

Marder I on FCM 36 base

1/35 SCALE MODEL KIT No 35339

Marder I на базе FCM 36

Германская противотанковая САУ IIMB

Немецкая противотанковая самоходная установка, созданная на базе захваченных в 1940 году во Франции легких танков FCM 36.

Сконструирована немецким артиллеристом и военным инженером Беккером. В 1942 году он возглавил специальное подразделение по переоборудованию трофейных машин (Вакомmando Becker). Задачей подразделения была установка полевых орудий и другого вооружения на захваченную у противника боевую технику.

На корпусах захваченных танков смонтировали бронированную рубку, с толщиной листов брони от 10 до 20 мм. В рубке было установлено противотанковое орудие PAK 40 с длиной ствола 46 калибров (3450 мм), боекомплект - 48 выстрелов. В качестве вспомогательного вооружения применялся пулемет MG34.

Скорострельность орудия - около 12 выстрелов в минуту, максимальная дальность стрельбы - 8100 м. Бронепробивные снаряды пушки PAK 40 позволяли успешно бороться со многими образцами бронетехники СССР, Великобритании и США.

Общее количество этих самоходок неизвестно, но как минимум было выпущено 10 таких истребителей танков. Они состояли на вооружении подвижной бригады «West», а затем - 21-й танковой дивизии Вермахта. Применялись в составе смешанных артиллерийских батарей, куда, помимо противотанковых установок, входили и самоходные 105-мм гаубицы.

Тактико-технические характеристики танка Marder I на базе FCM 36

Боевая масса, кг	12850
Экипаж, чел.	4
Длина, с пушкой, мм	6475
Ширина, мм	2140
Высота, мм	2345
Толщина брони, мм:	
лоб корпус (боевое отделение)	40 (20)
борт корпус (боевое отделение)	20 (20)
днище	12
Двигатель	4-х цили. дизель, Берлье MDP, 91 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	23
Запас хода, км	225
Вооружение	1x75мм пушка PaK 40/1 (48); 1x7,92 мм пулемет MG34(600)

Marder I on FCM 36 base

WWII German Anti-Tank Self-Propelled Gun

German anti-tank self-propelled gun, created on the basis of light tanks FCM 36 captured in 1940 in France.

Designed by German artilleryman and military engineer Becker. In 1942, he became the head of a special unit for the conversion of captured vehicles (Baukommando Becker). The task of the unit was to install field guns and other weapons on military equipment captured from the enemy.

An armored wheelhouse was mounted on the hulls of the captured tanks, with armor plates from 10 to 20 mm thick. An anti-tank gun PAK 40 with a barrel length of 46 calibers (3450 mm) and 48 rounds of ammunition were installed in the wheelhouse. The MG34 machine gun was used as an auxiliary weapon.

The rate of fire of the gun is about 12 rounds per minute, the maximum firing range is 8100 m. The armor-piercing shells of the PAK 40 cannon made it possible to successfully fight many types of armored vehicles of the USSR, Great Britain and the USA.

The total number of these self-propelled guns is unknown, but at least 10 of these tank destroyers were produced. They were in service with the mobile brigade «West», and then - the 21st Panzer Division of the Wehrmacht. They were used as part of mixed artillery batteries, which, in addition to anti-tank installations, also included self-propelled 105-mm howitzers.

Tactical and Technical Specifications of Marder I on FCM 36 base

Combat weight, kg	12850
Crew, men	4
Length, mm	6475
Width, mm	2140
Height, mm	2345
Armor, mm	
front hull (gun compartment)	40 (20)
sides hull (gun compartment)	20 (20)
Bottom	12
Engine	Berliet MDP (Diesel)
Max. Speed, km/h	23
Range, km	225
Armament (ammunition)	1x75mm cannon Rak 40/1, (48); 1x7.92 mm MG34 (600) machine gun

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

COLOR	ICM <i>We're in the Best</i>	Revell	Tamiya
A Белый White	1001	105	XF2
B Черный Black	1002	302	X18
C Коричневая кожа Saddle Brown	1050	381	XF9
D Коричневый земляной Tan Earth	1058	189	XF78
E Зелено-серый Middle Stone	1060	116	XF59

COLOR	ICM <i>We're in the Best</i>	Revell	Tamiya
F Зеленый камуфляжный Camouflage Green	1071	361	XF5
G Сталь Natural Steel	1025	191	X32
H Оружейная сталь Gun metal	1027	109	X10
J Латунь Brass	1018	195	X31
K Ржавчина темная Dark Rust	1051	183	XF64

Для получения глянцевого, сатинового или матового эффекта - используйте наши лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!



01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR

■ ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
PARTS NOT FOR USE

03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

В Н И М А Н И Е !

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд опустить в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

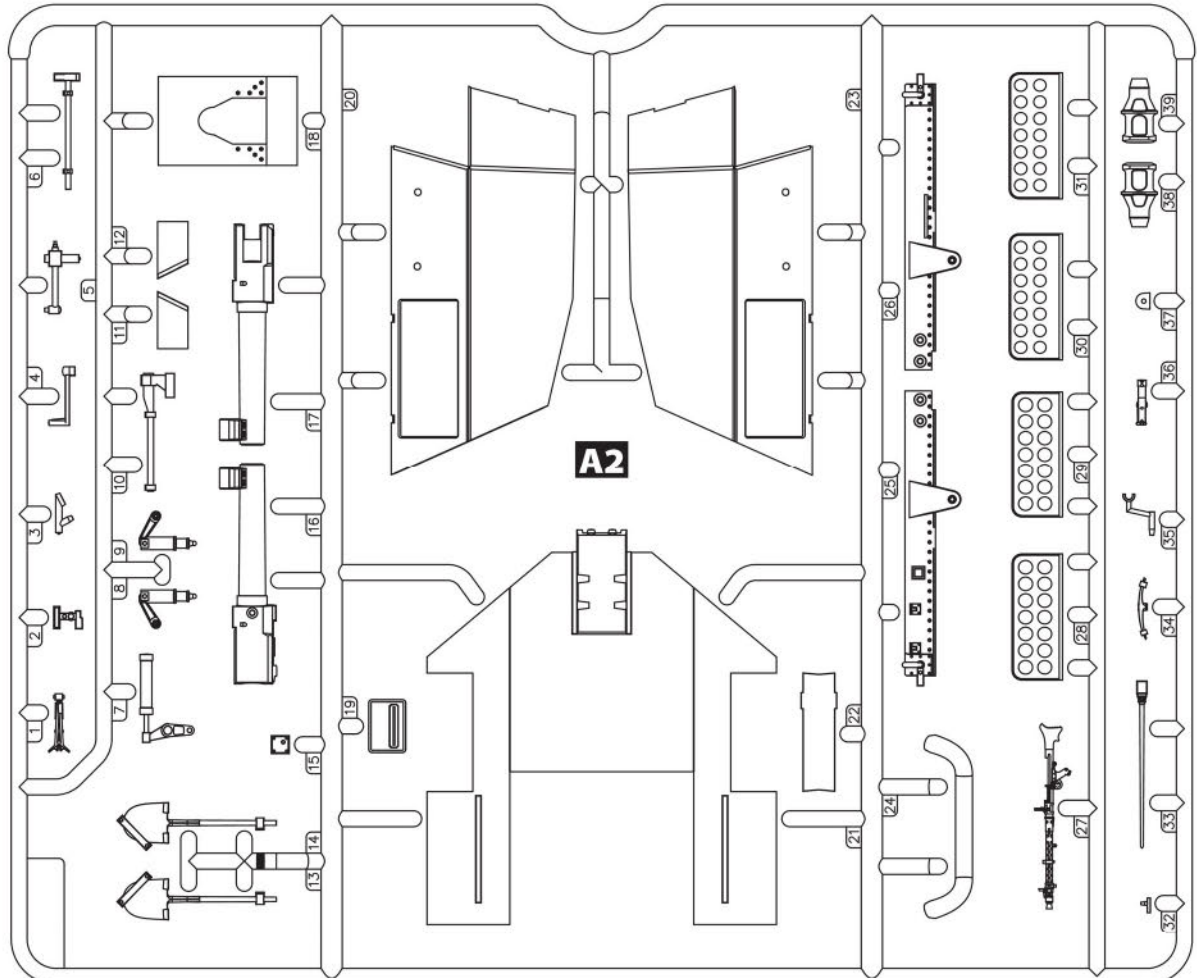
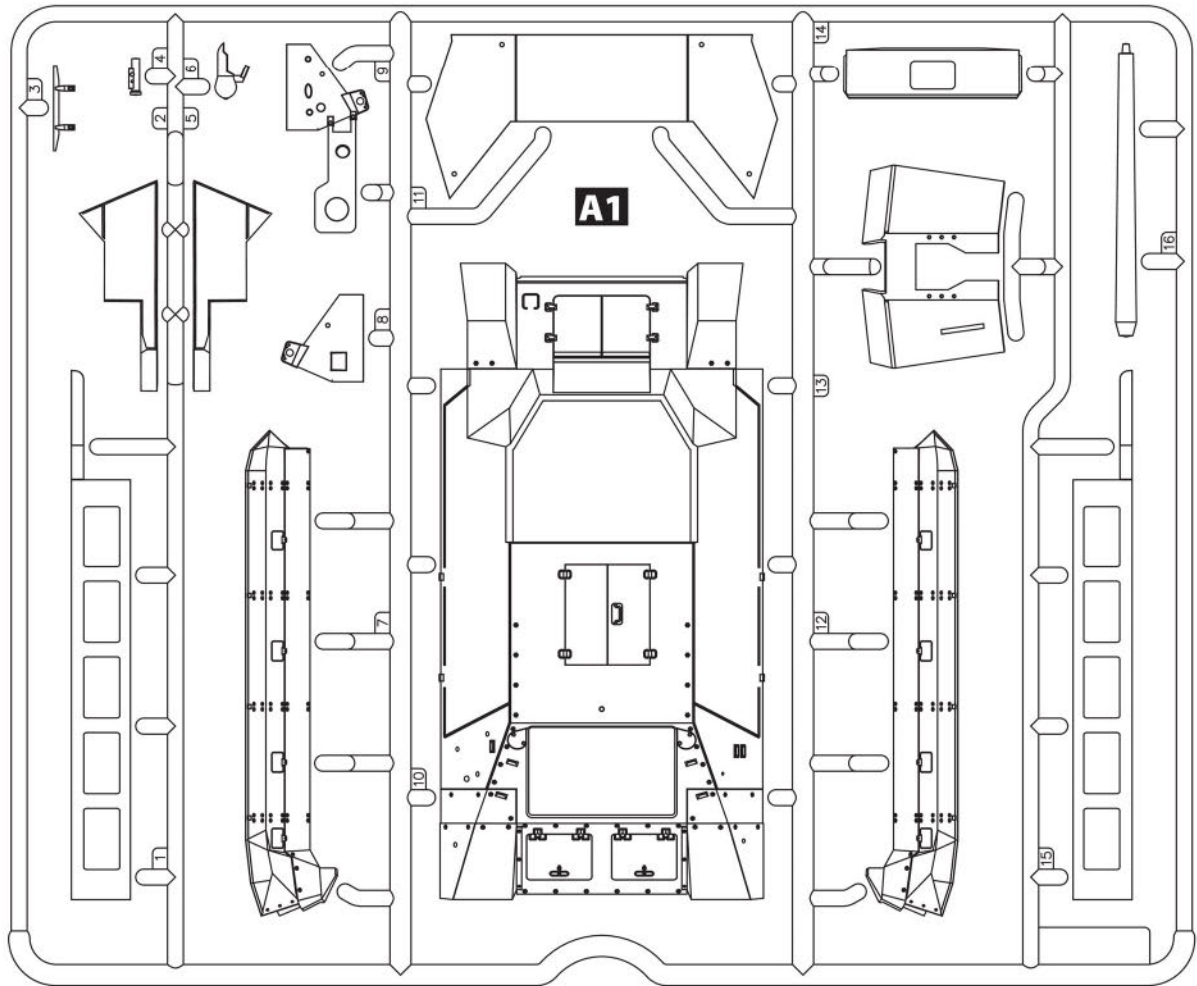
С А У Т И О Н !

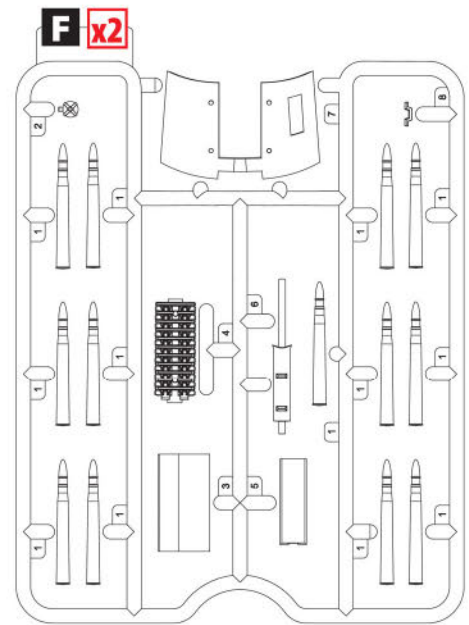
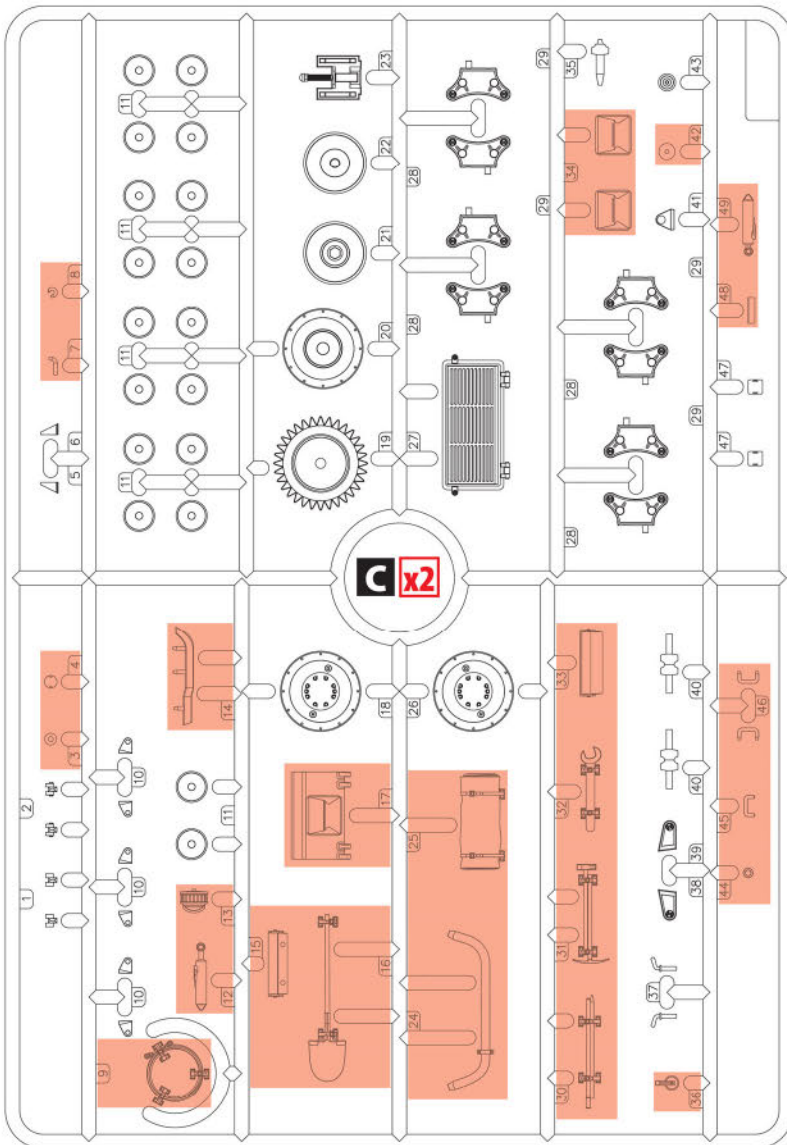
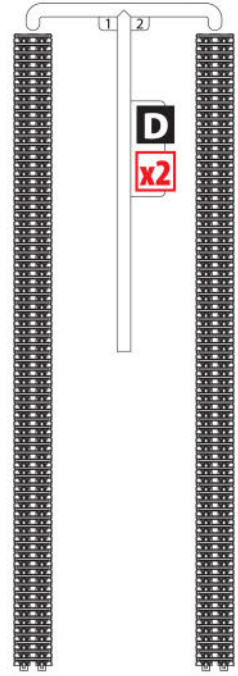
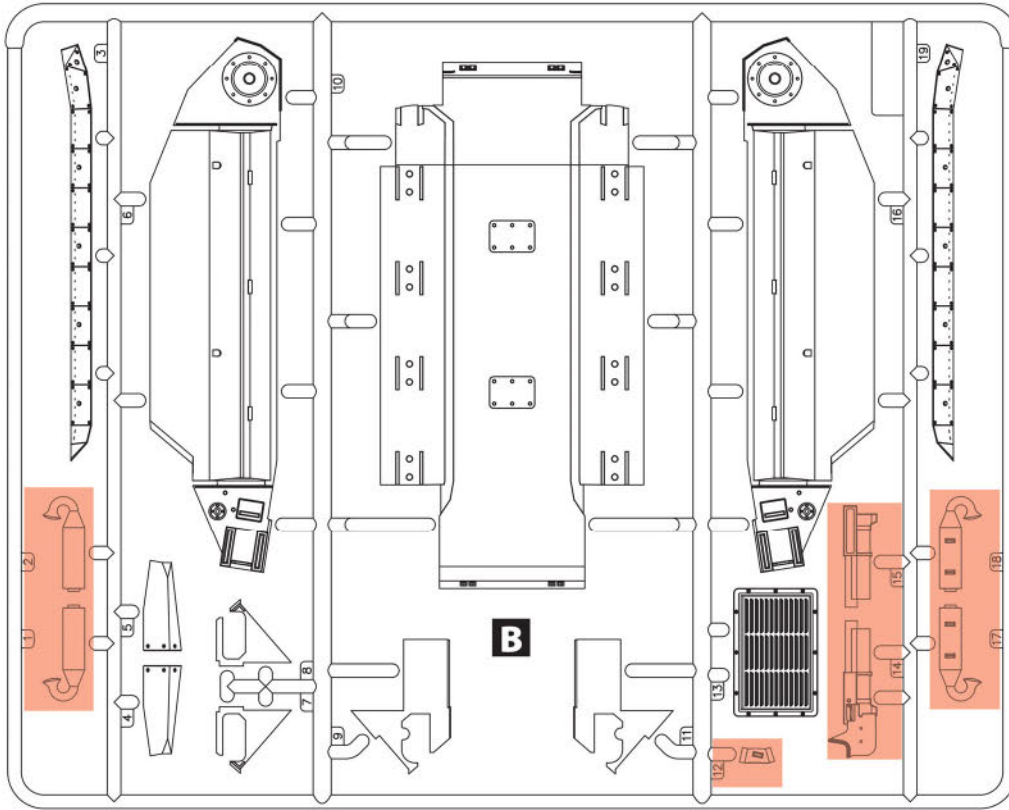
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

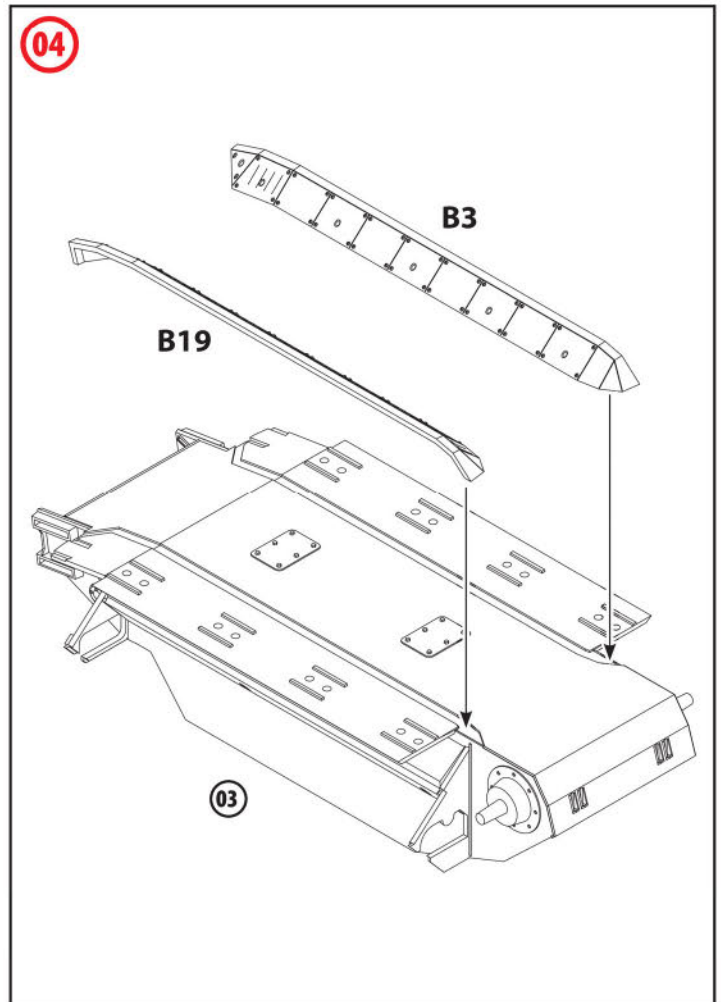
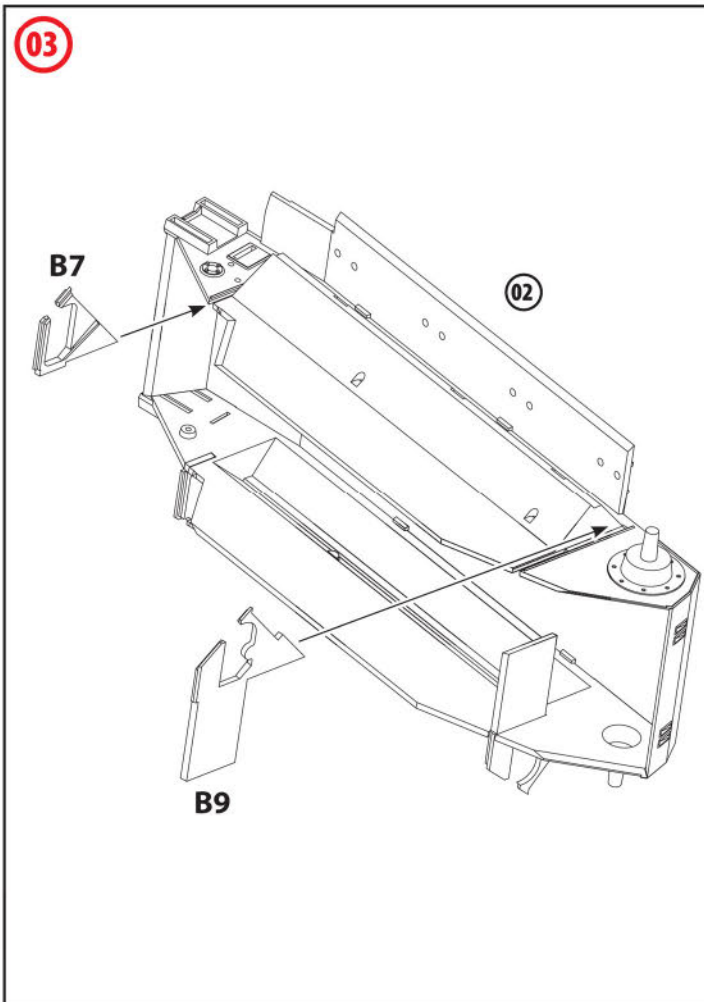
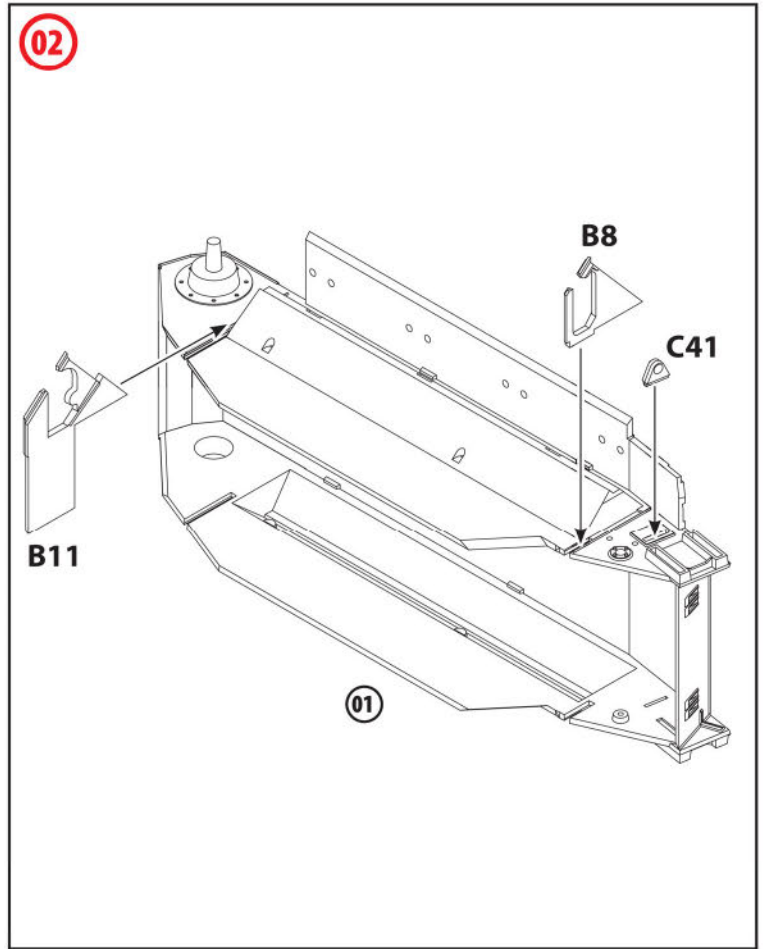
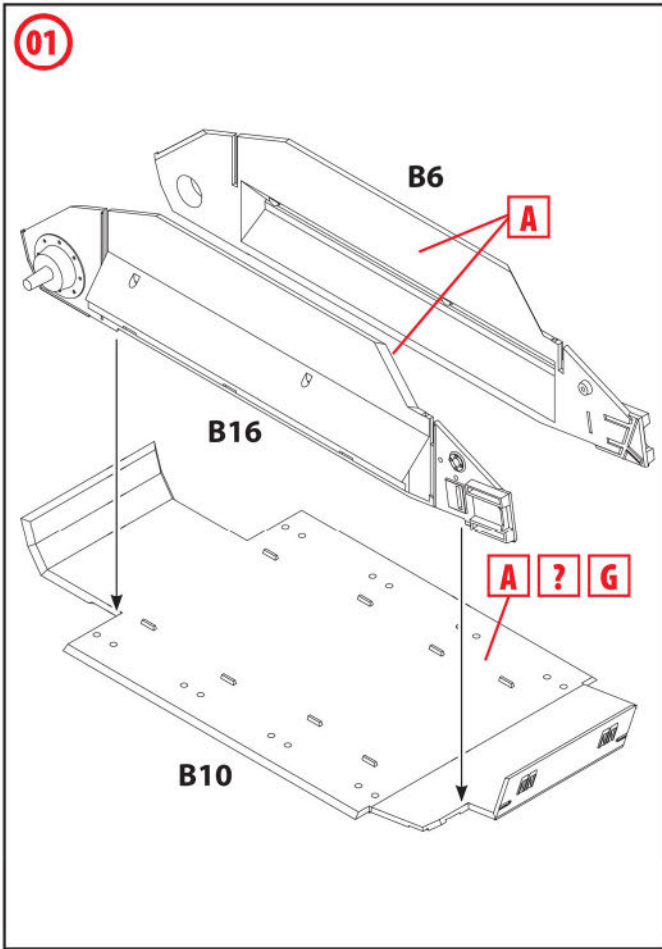
ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

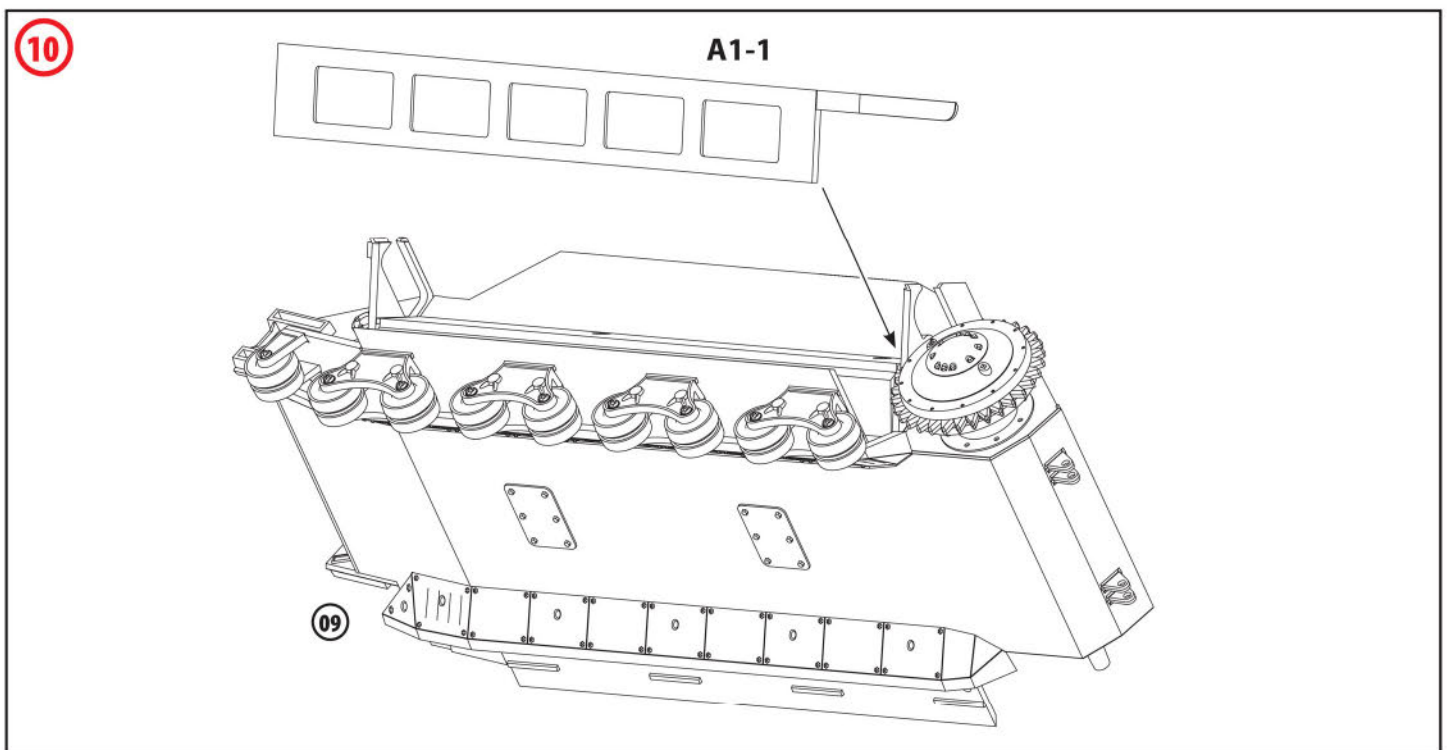
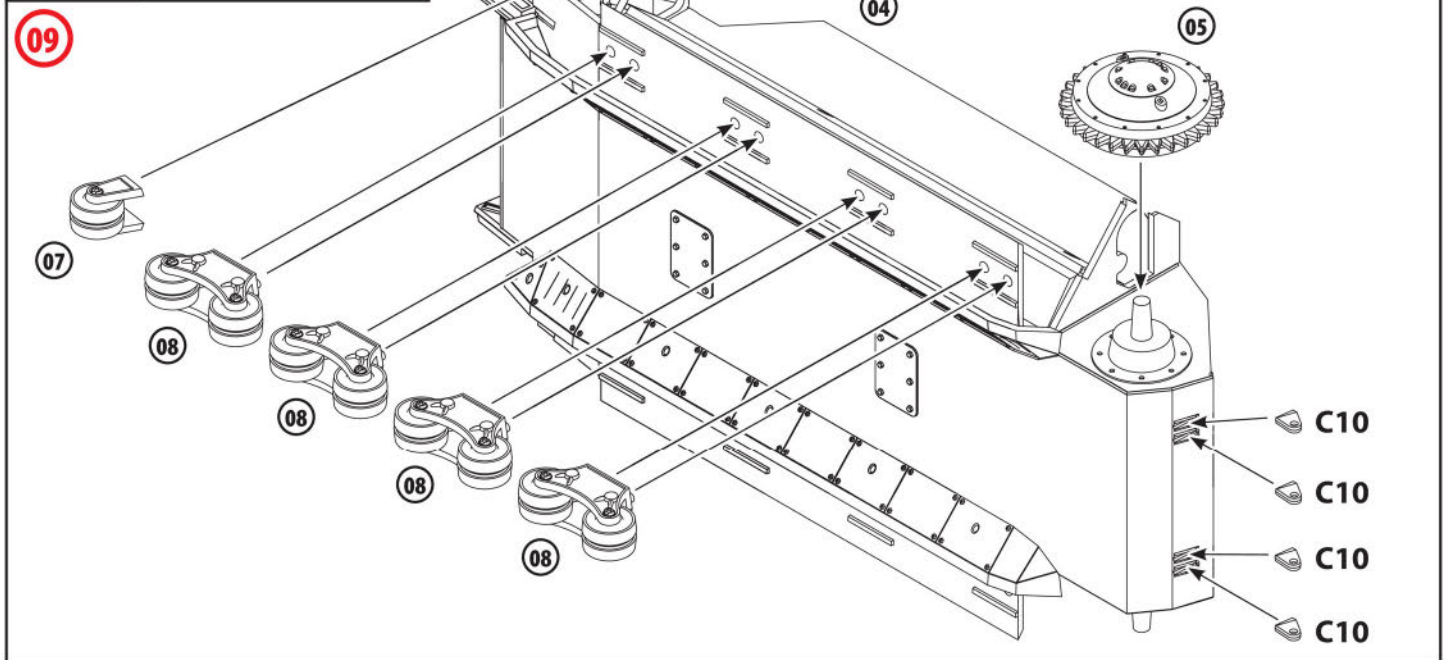
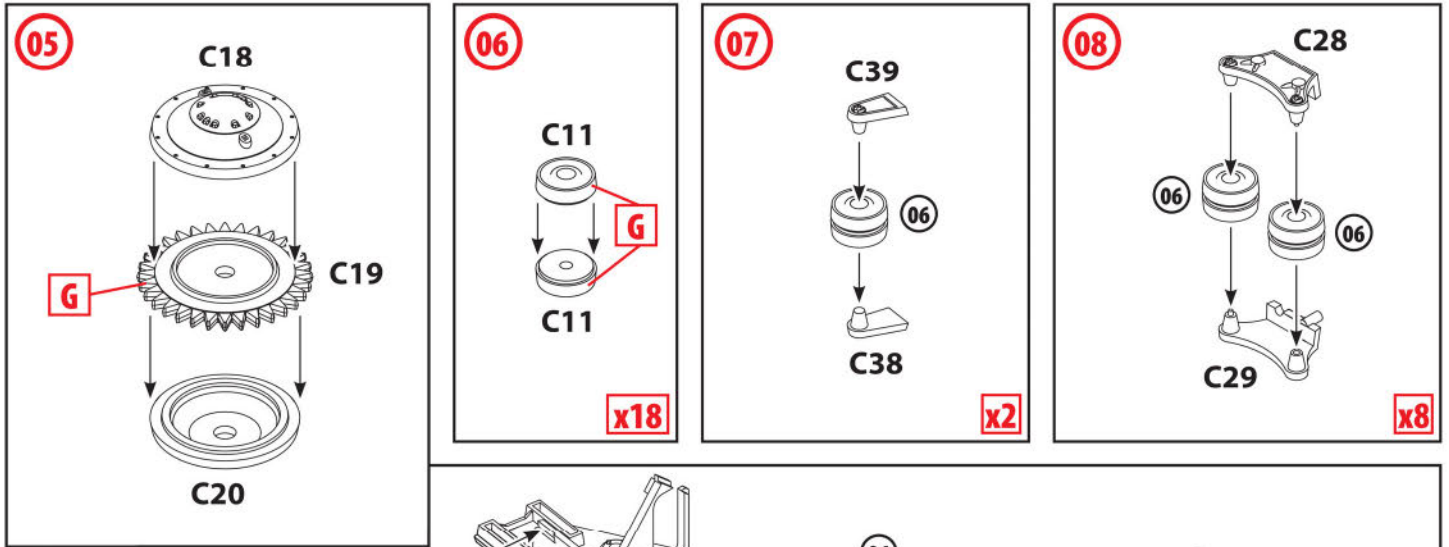


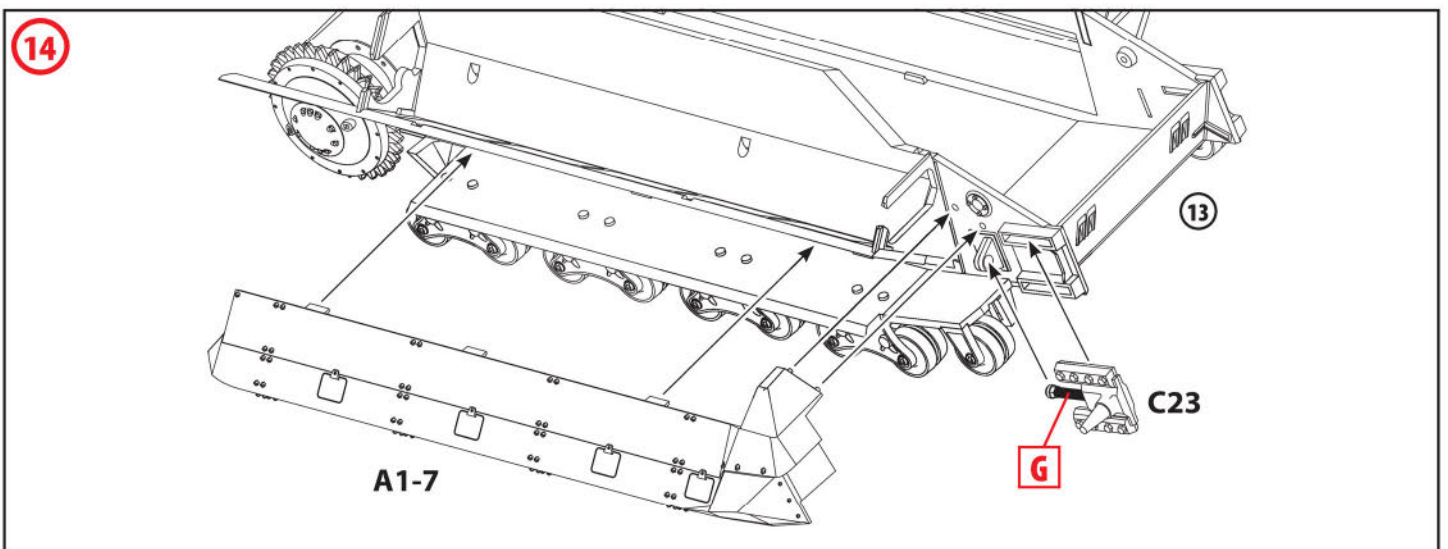
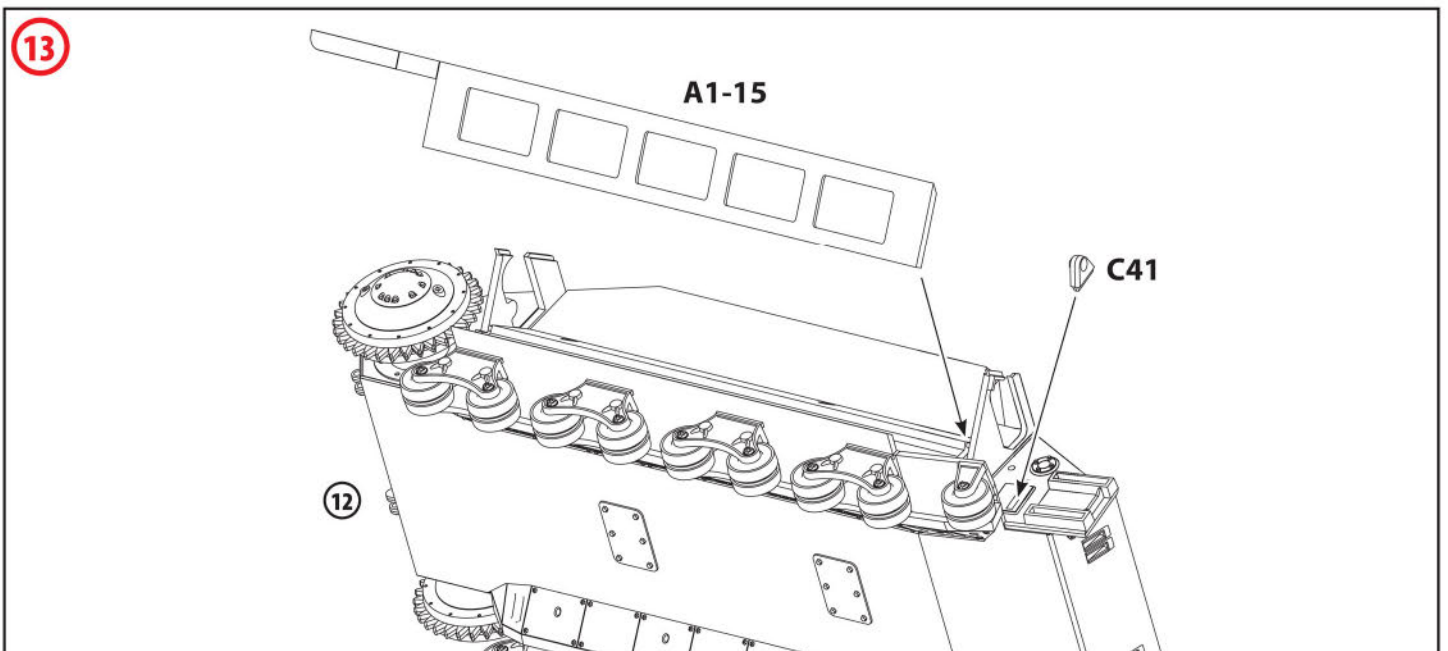
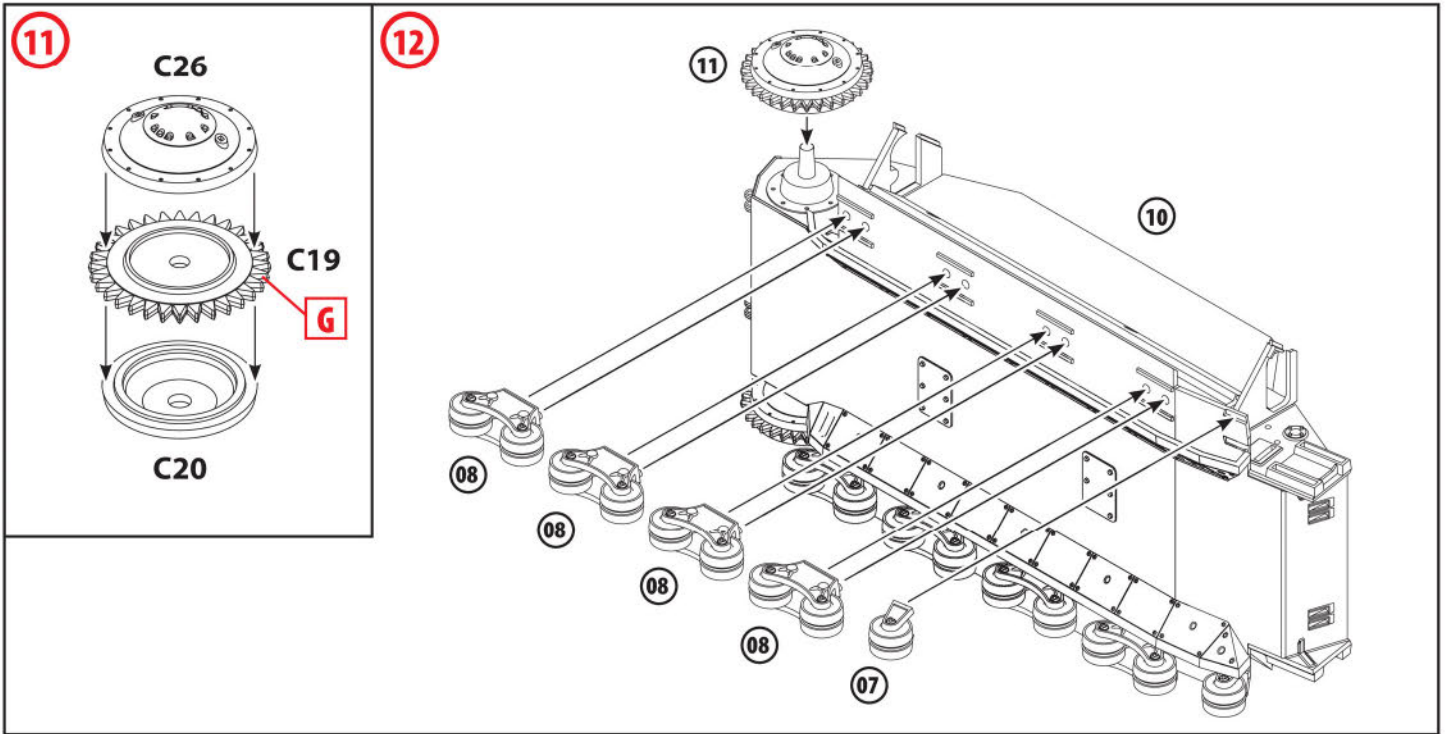
ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

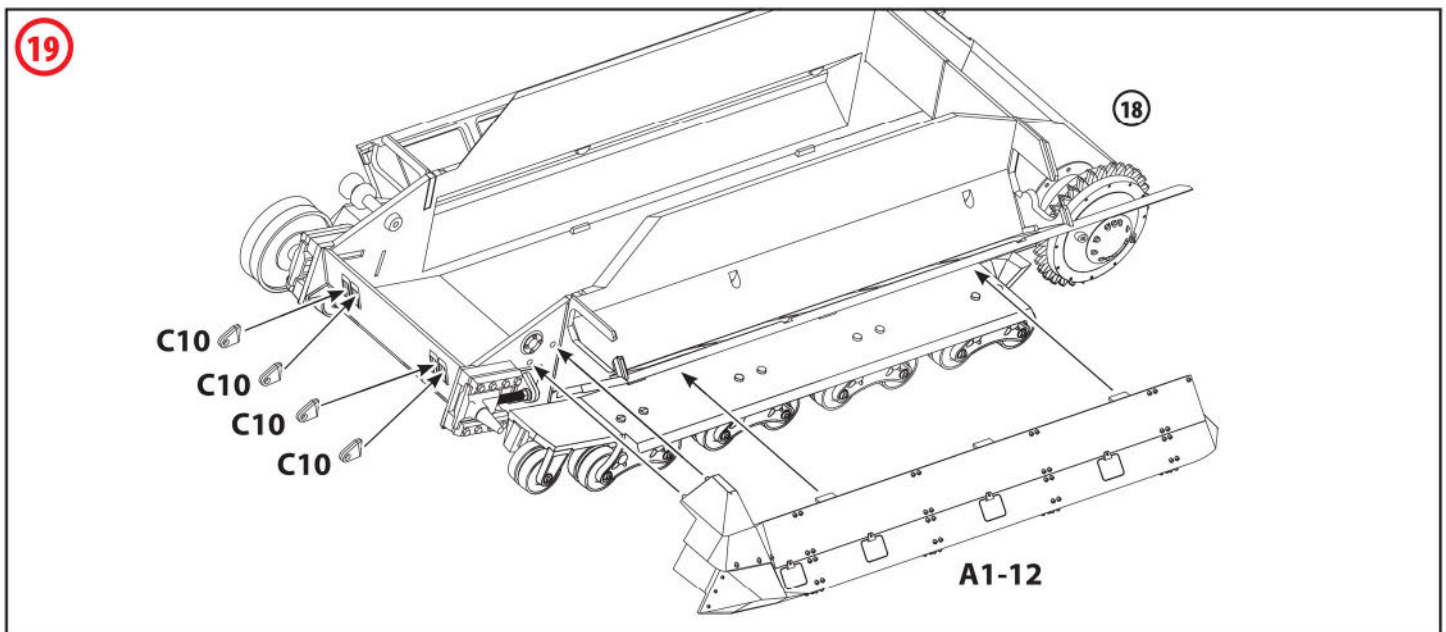
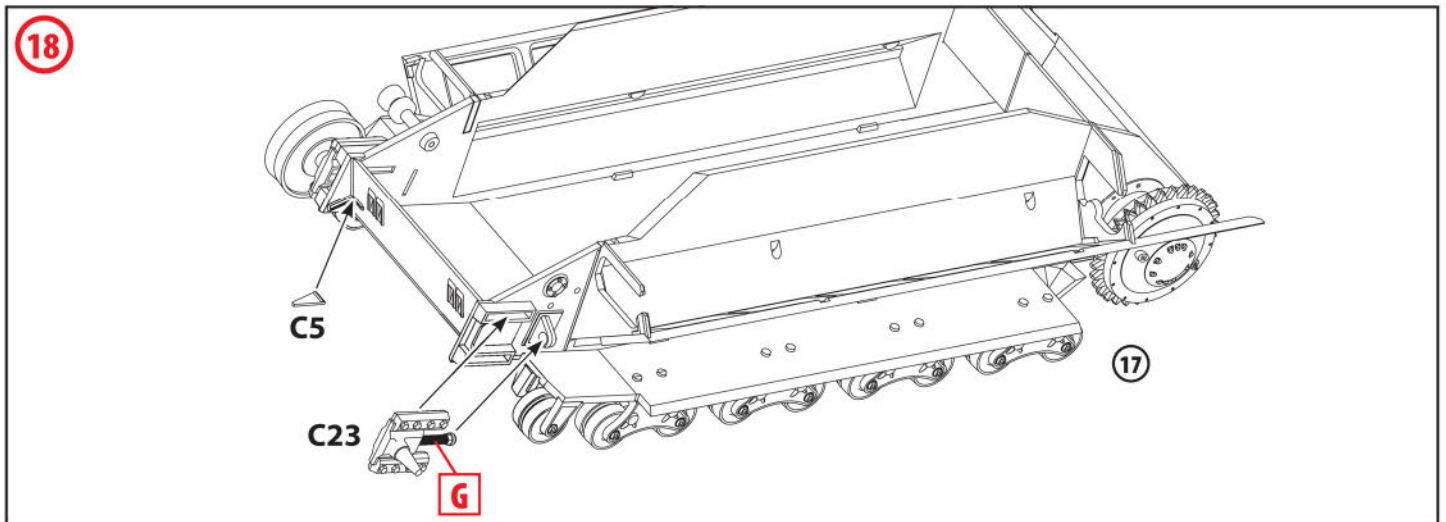
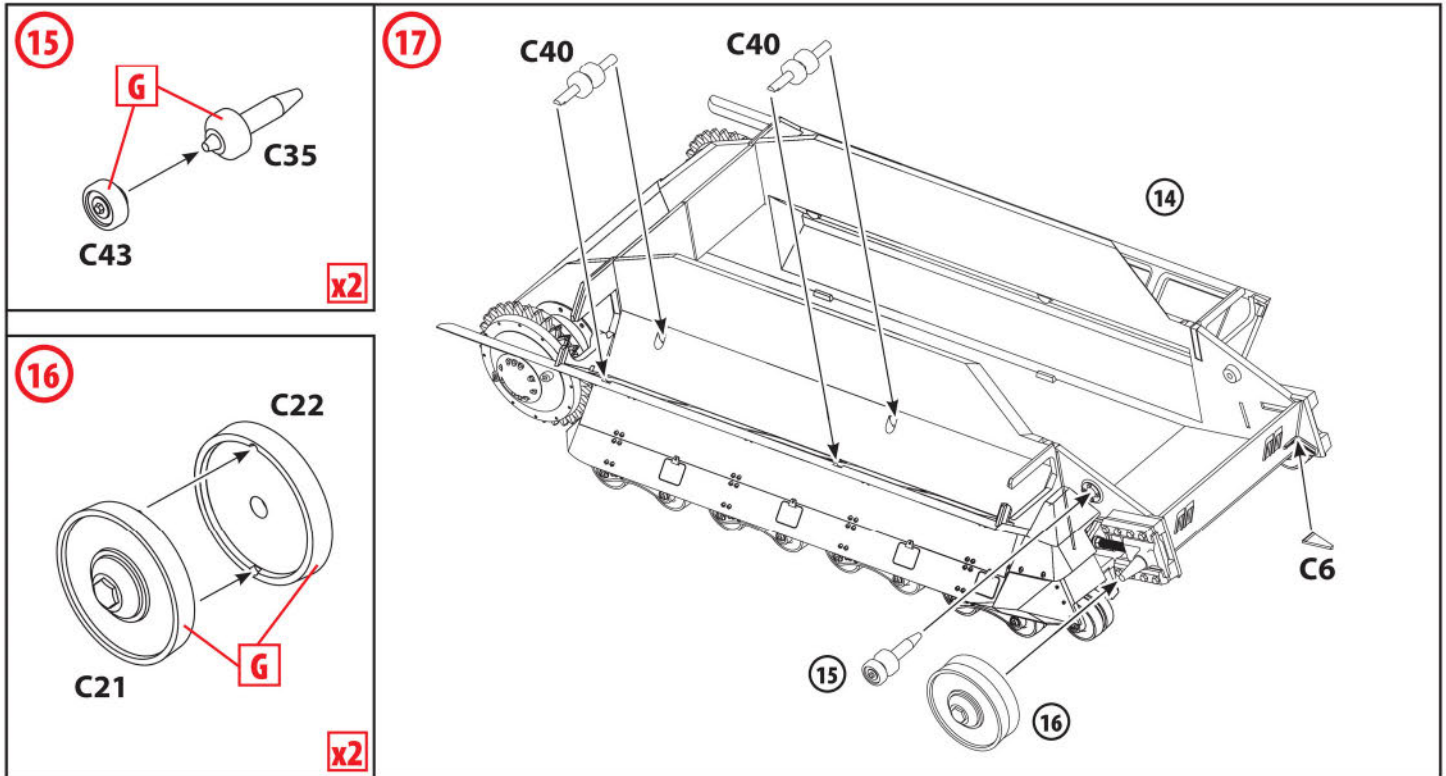


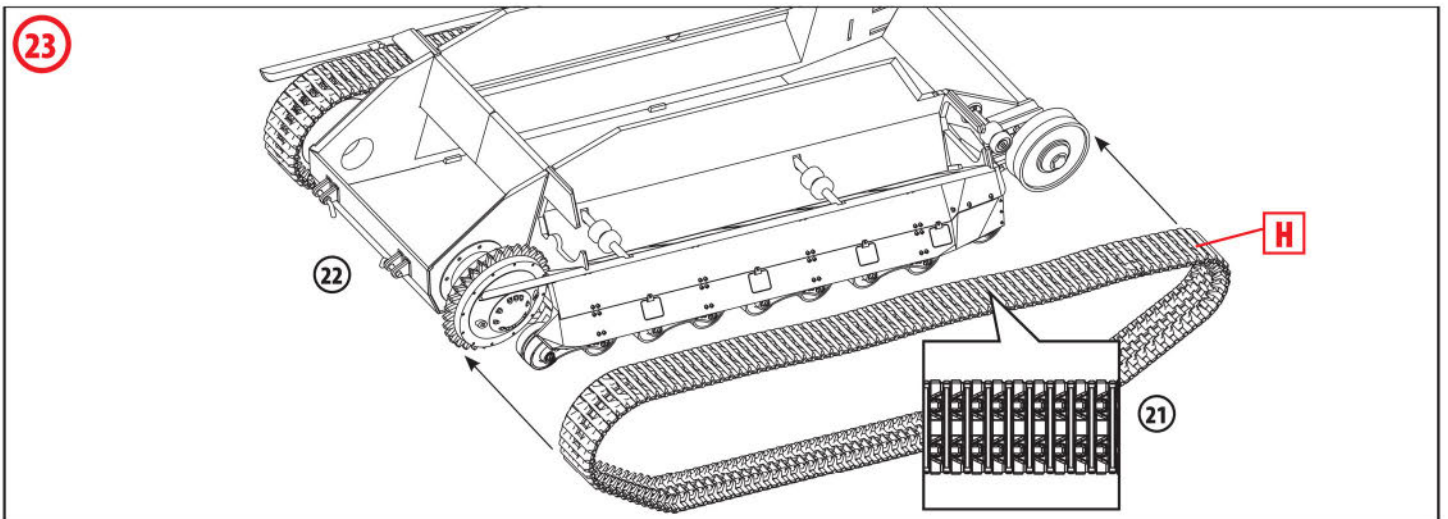
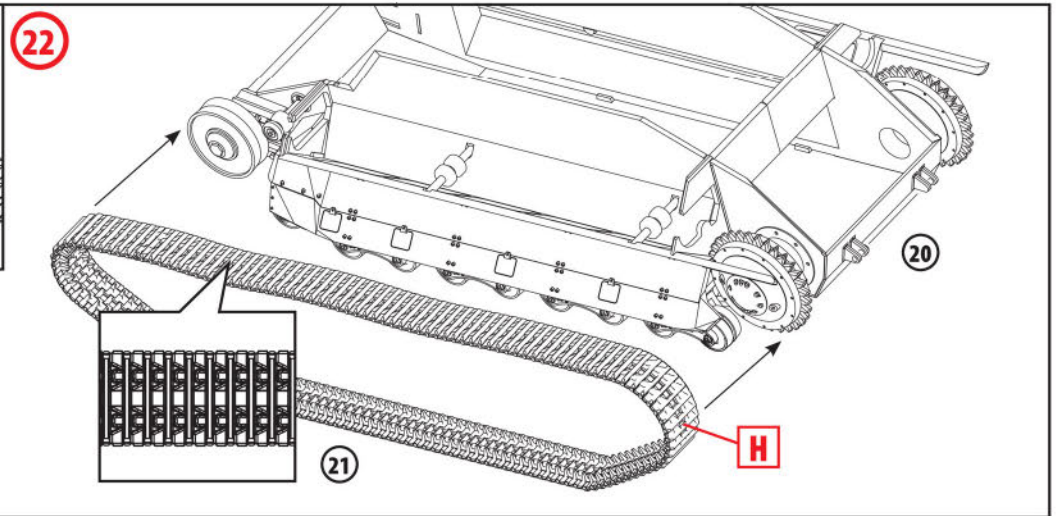
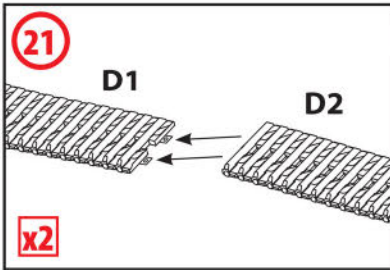
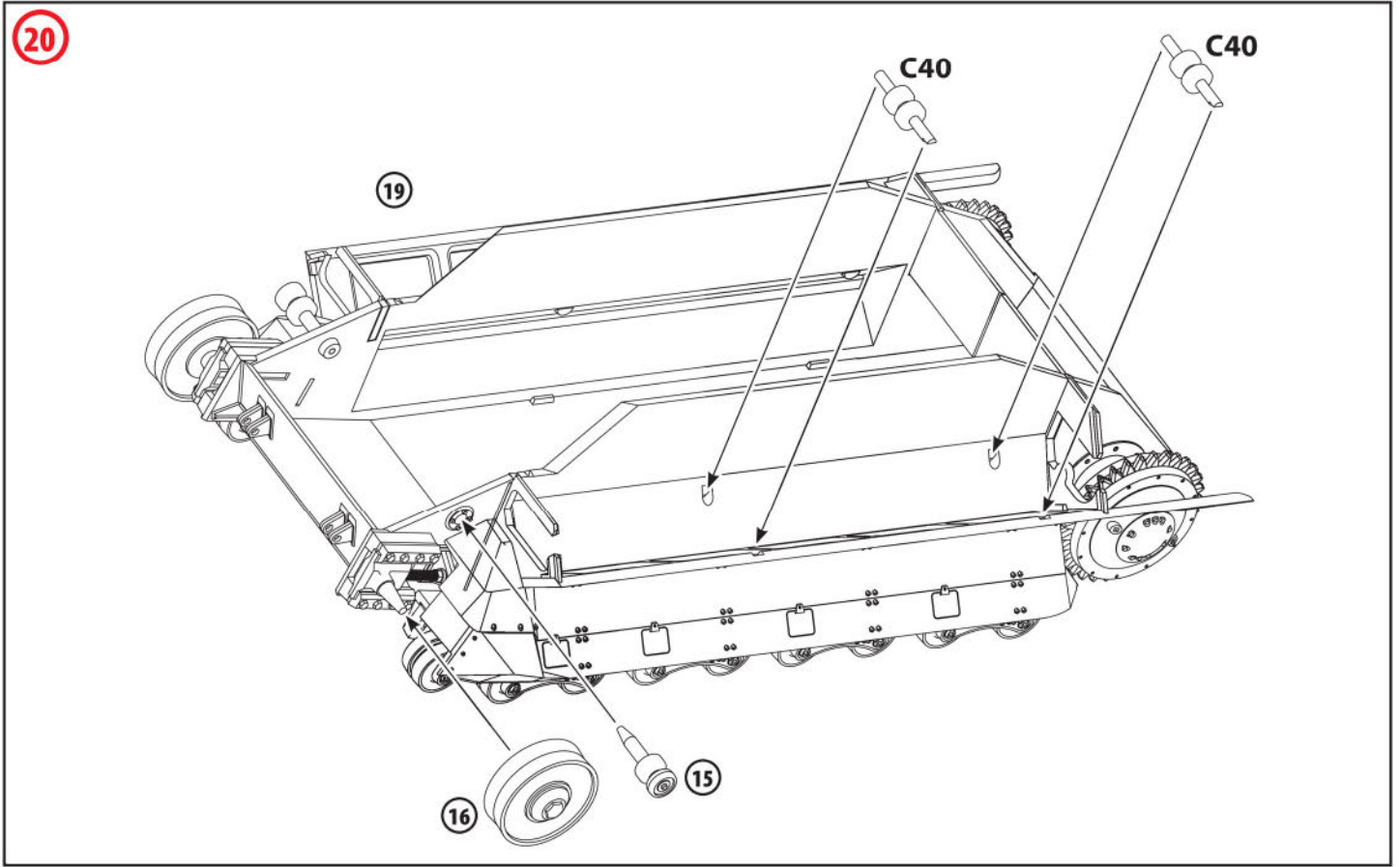


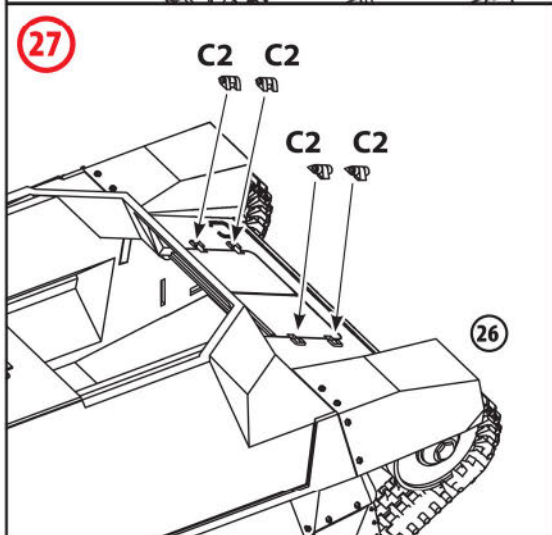
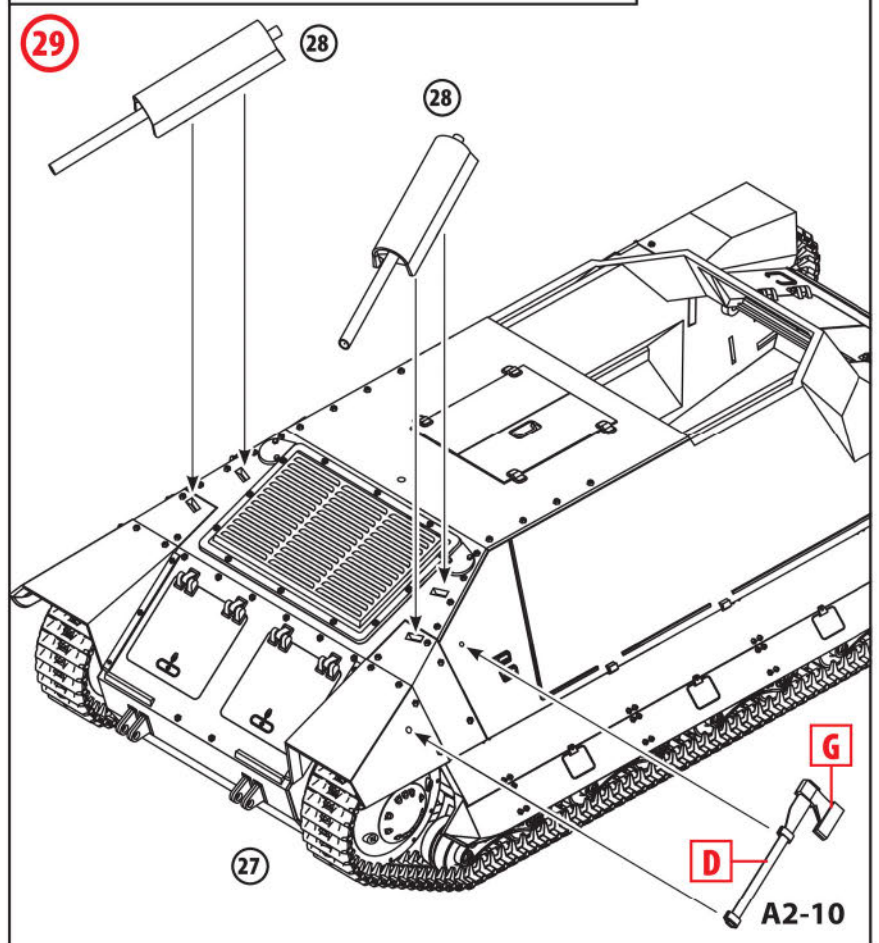
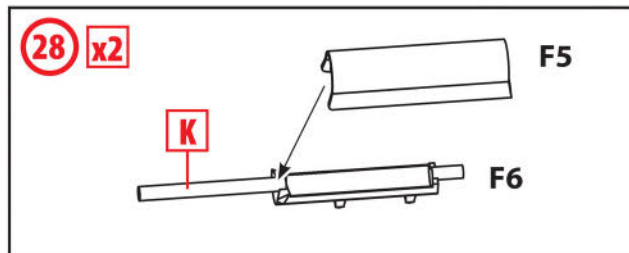
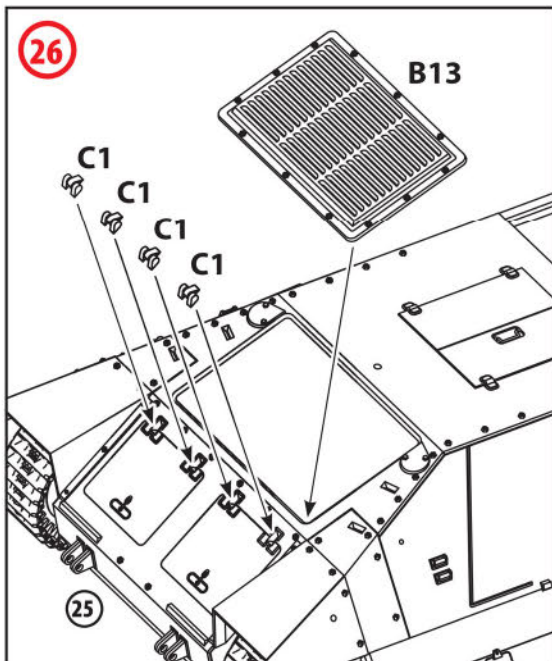
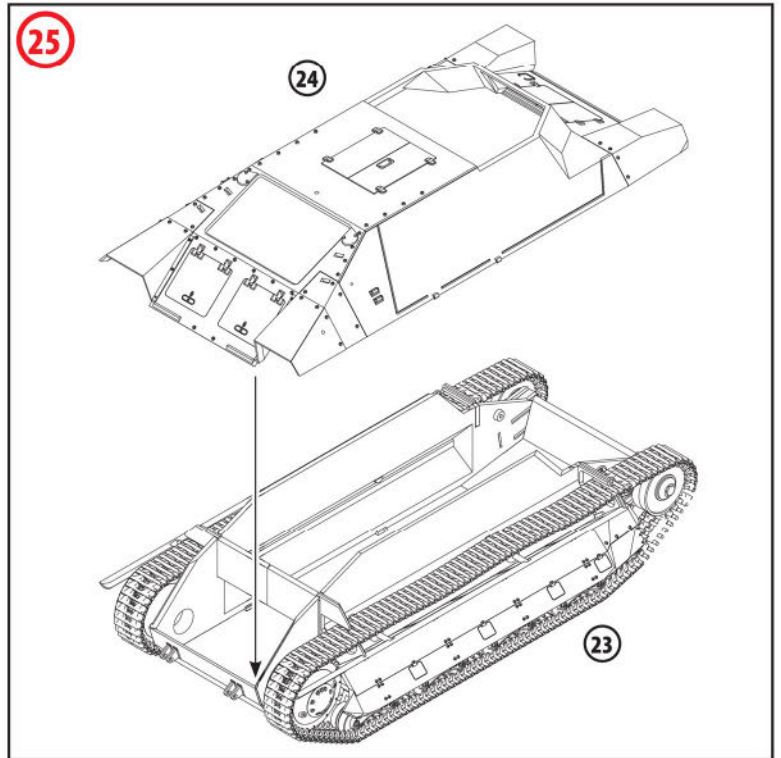
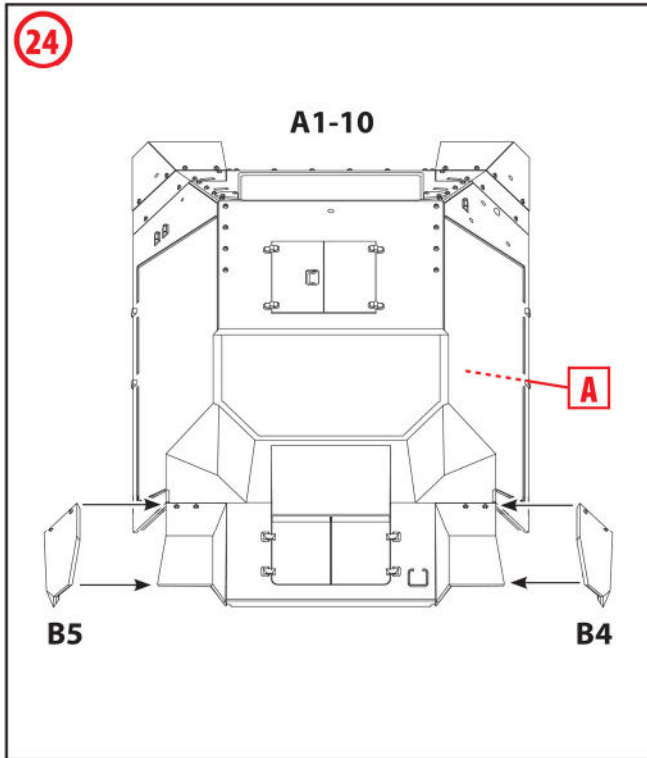


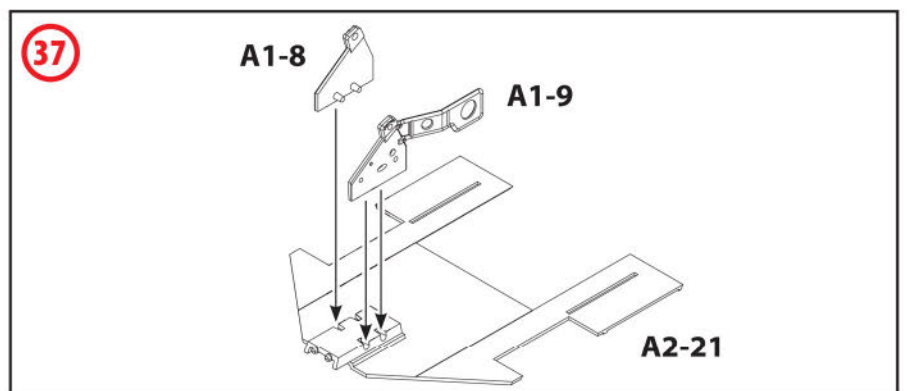
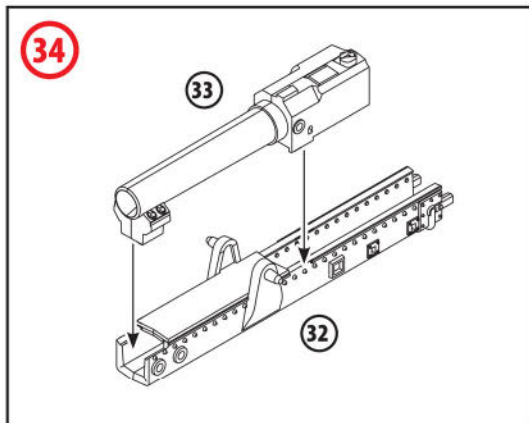
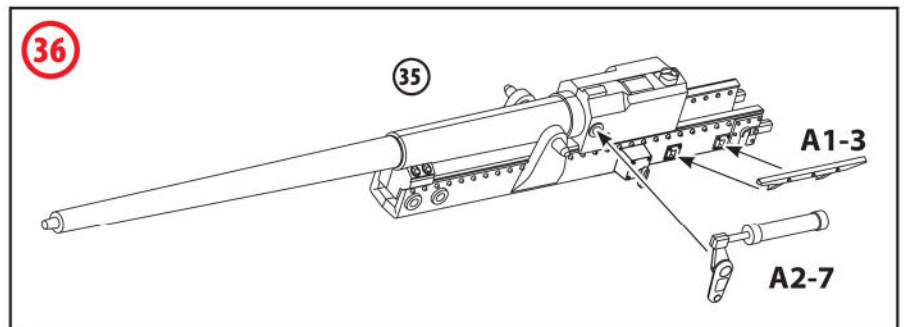
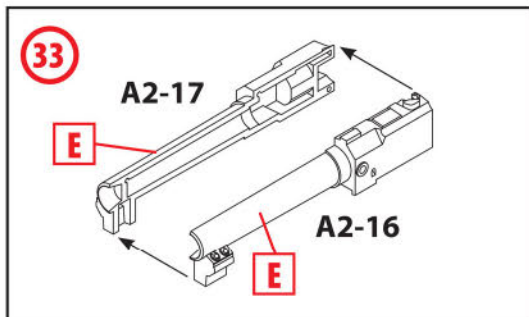
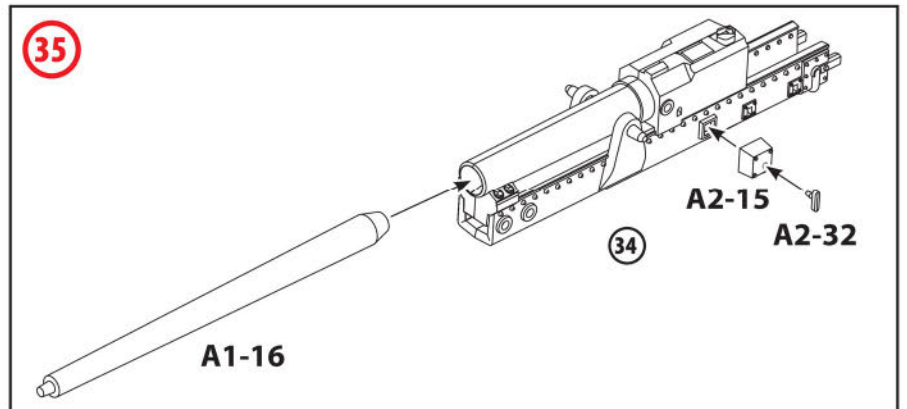
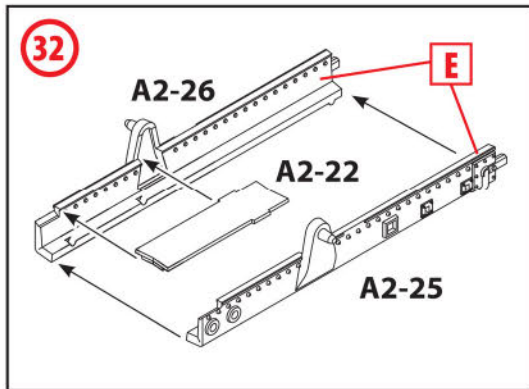
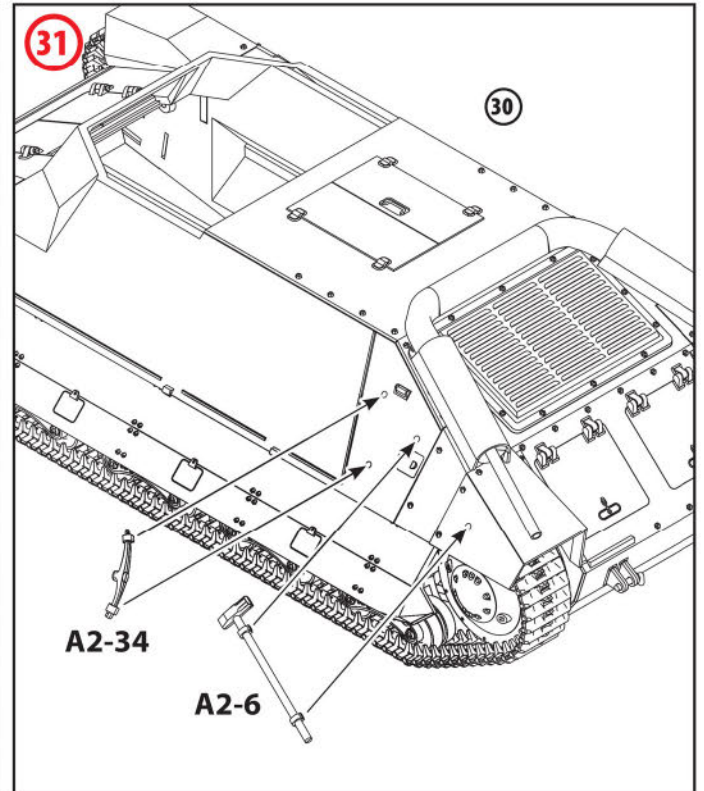
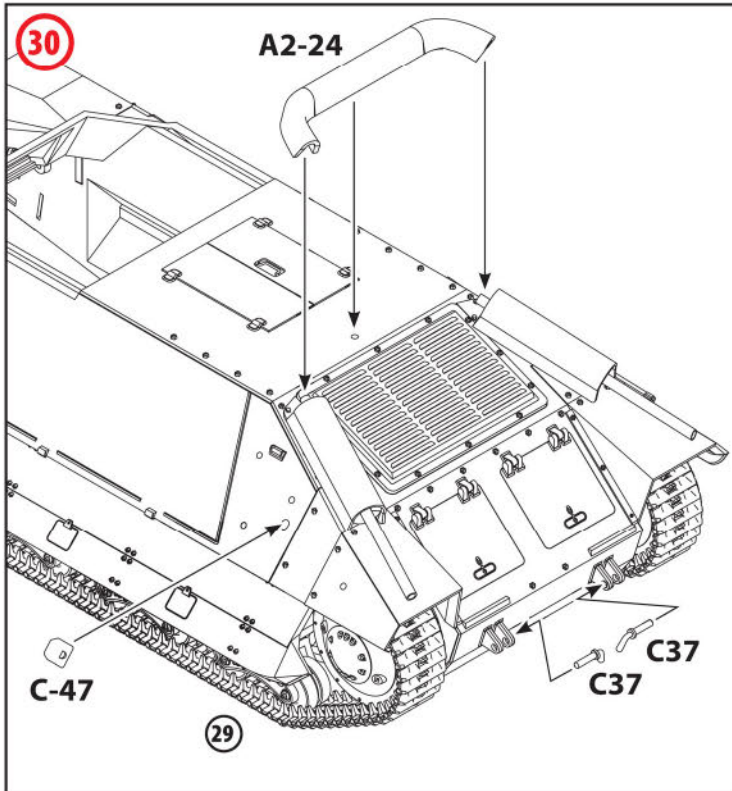


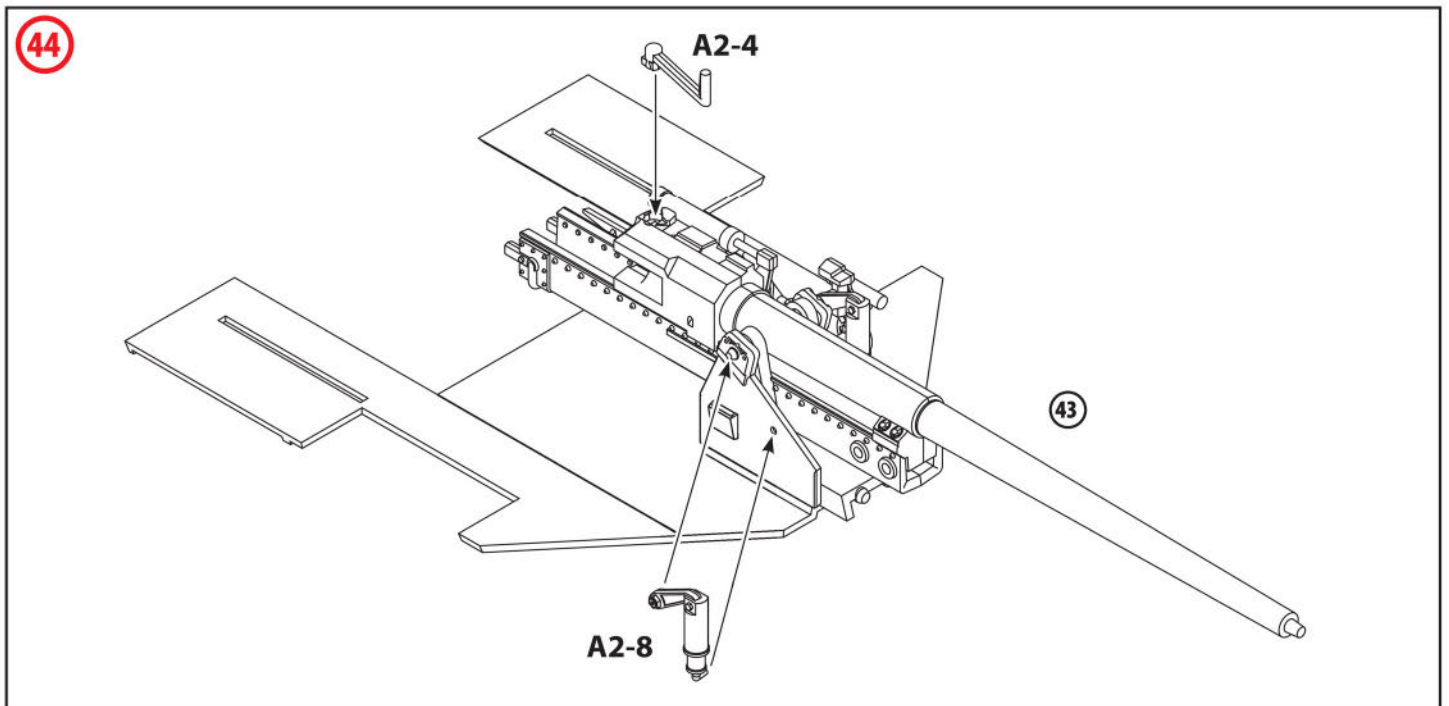
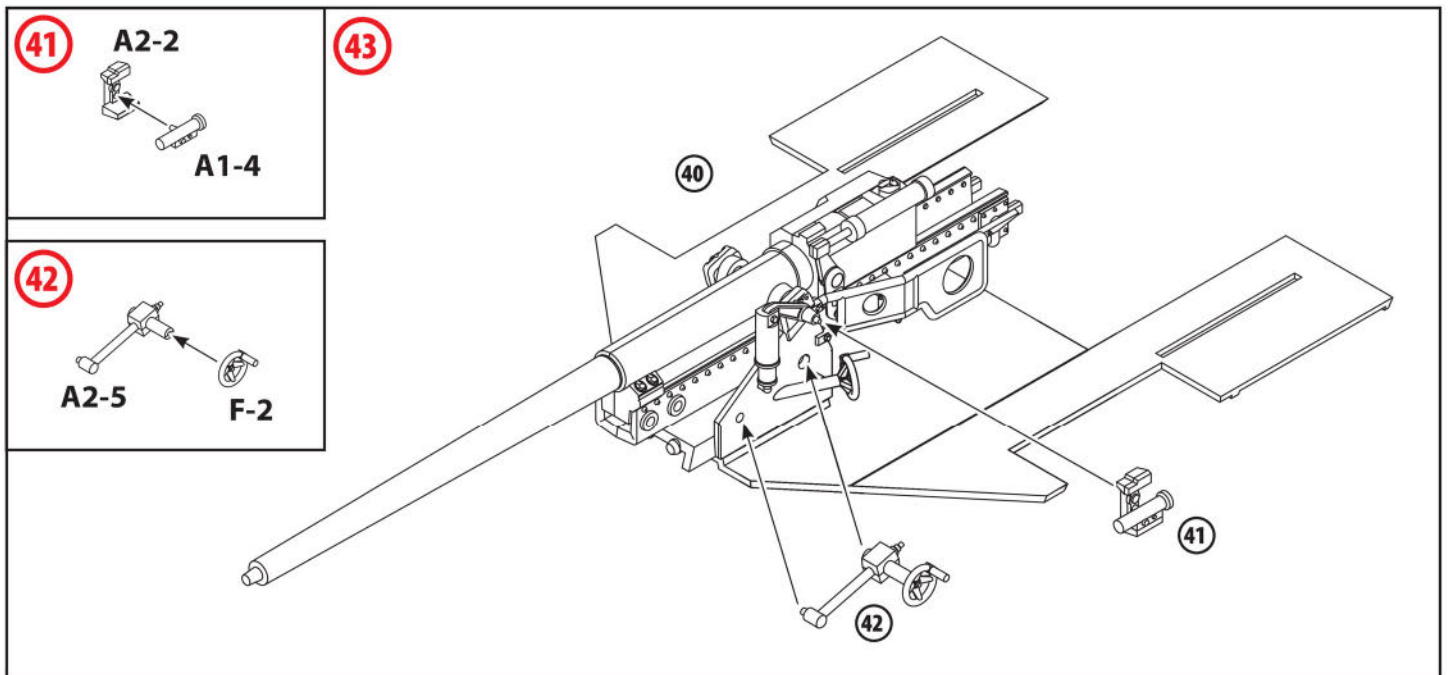
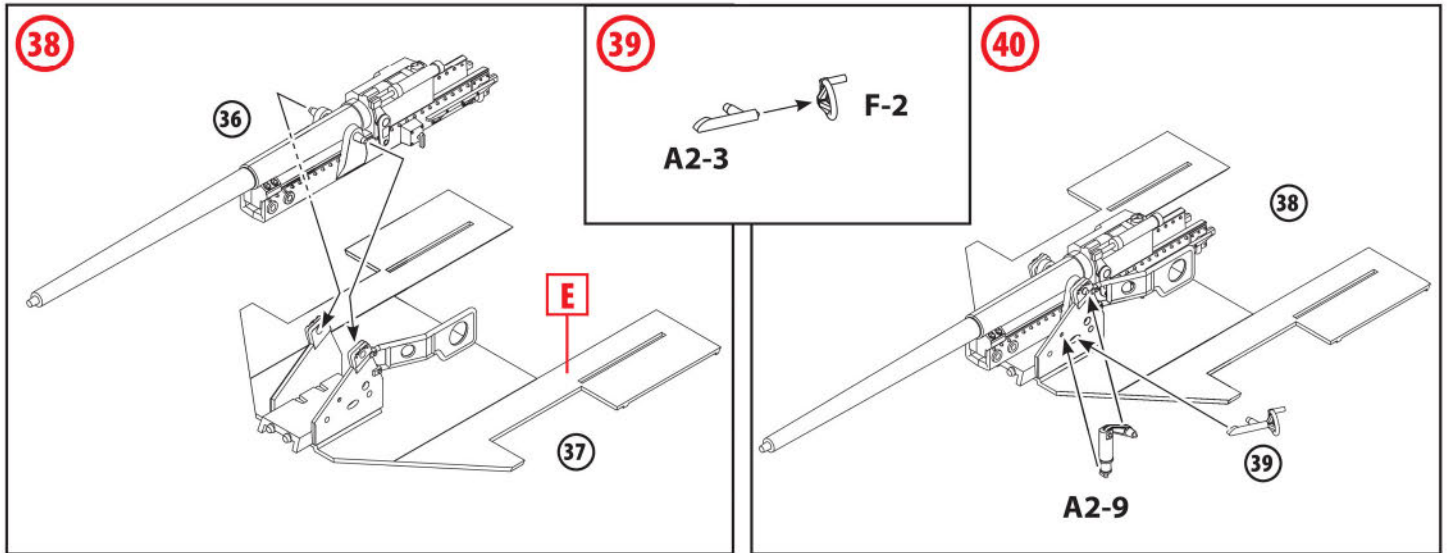


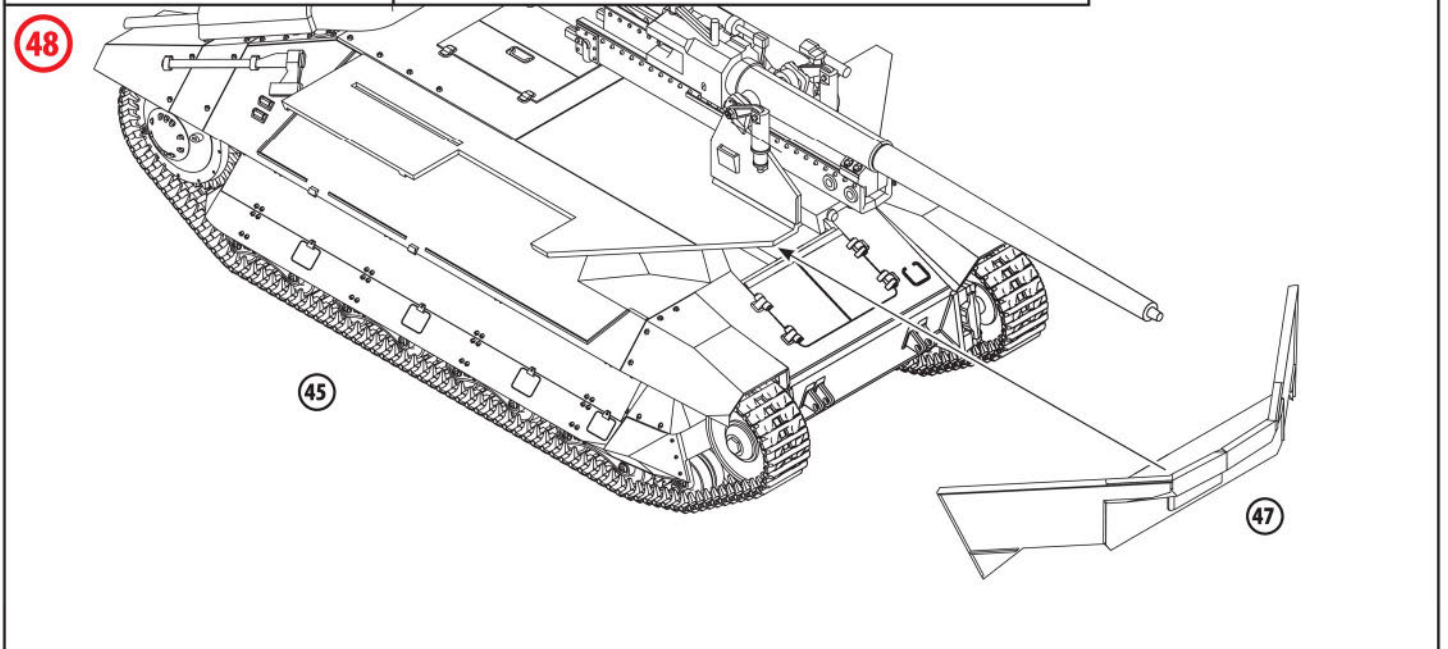
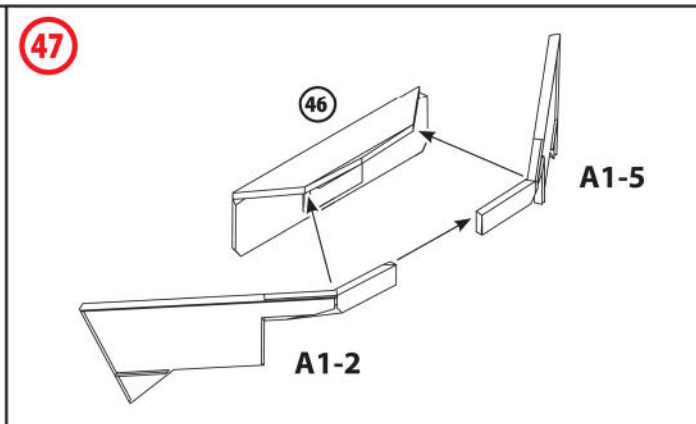
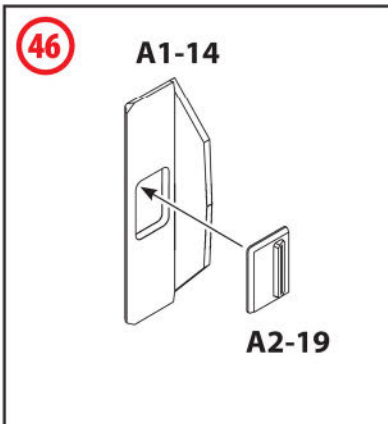
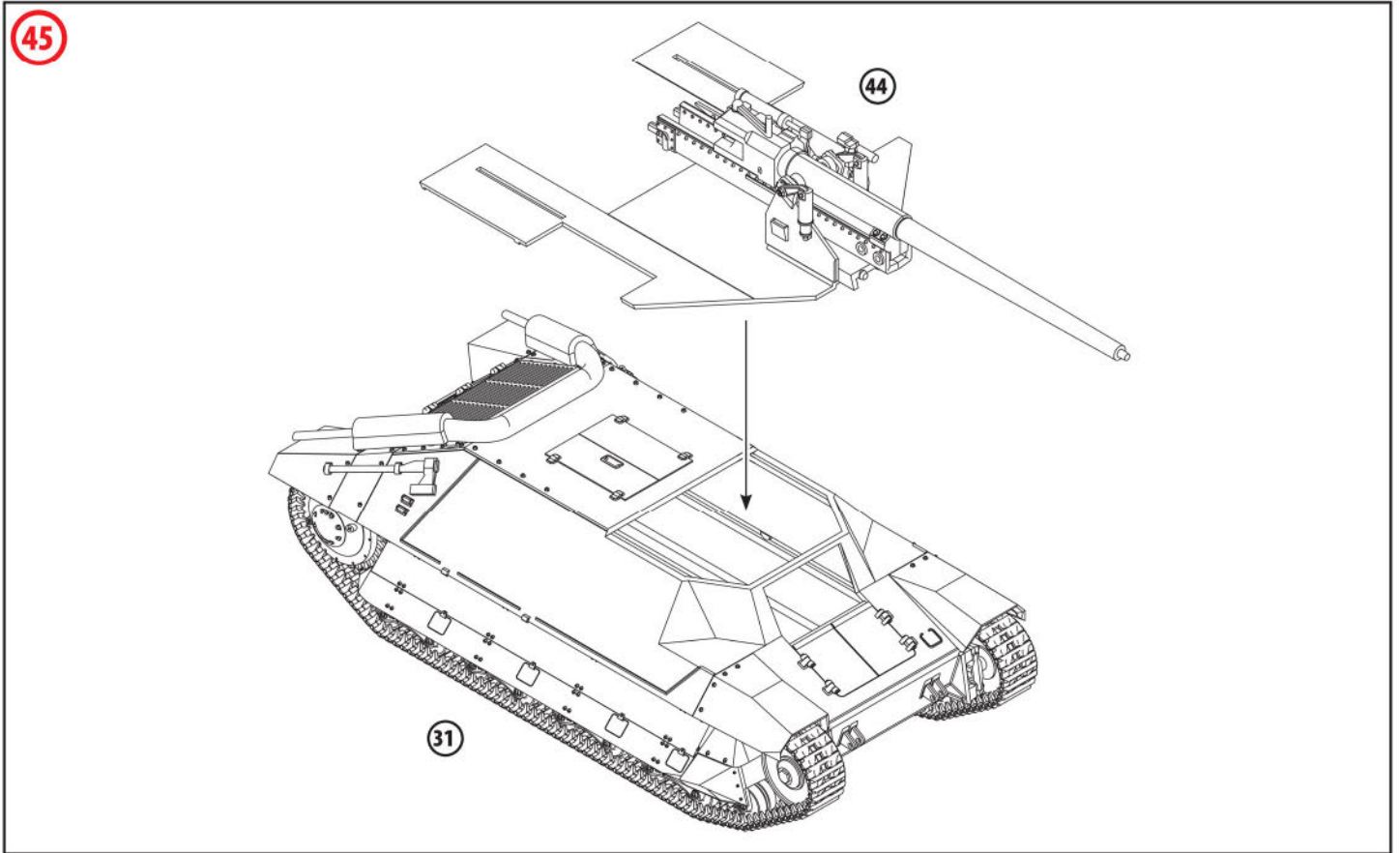


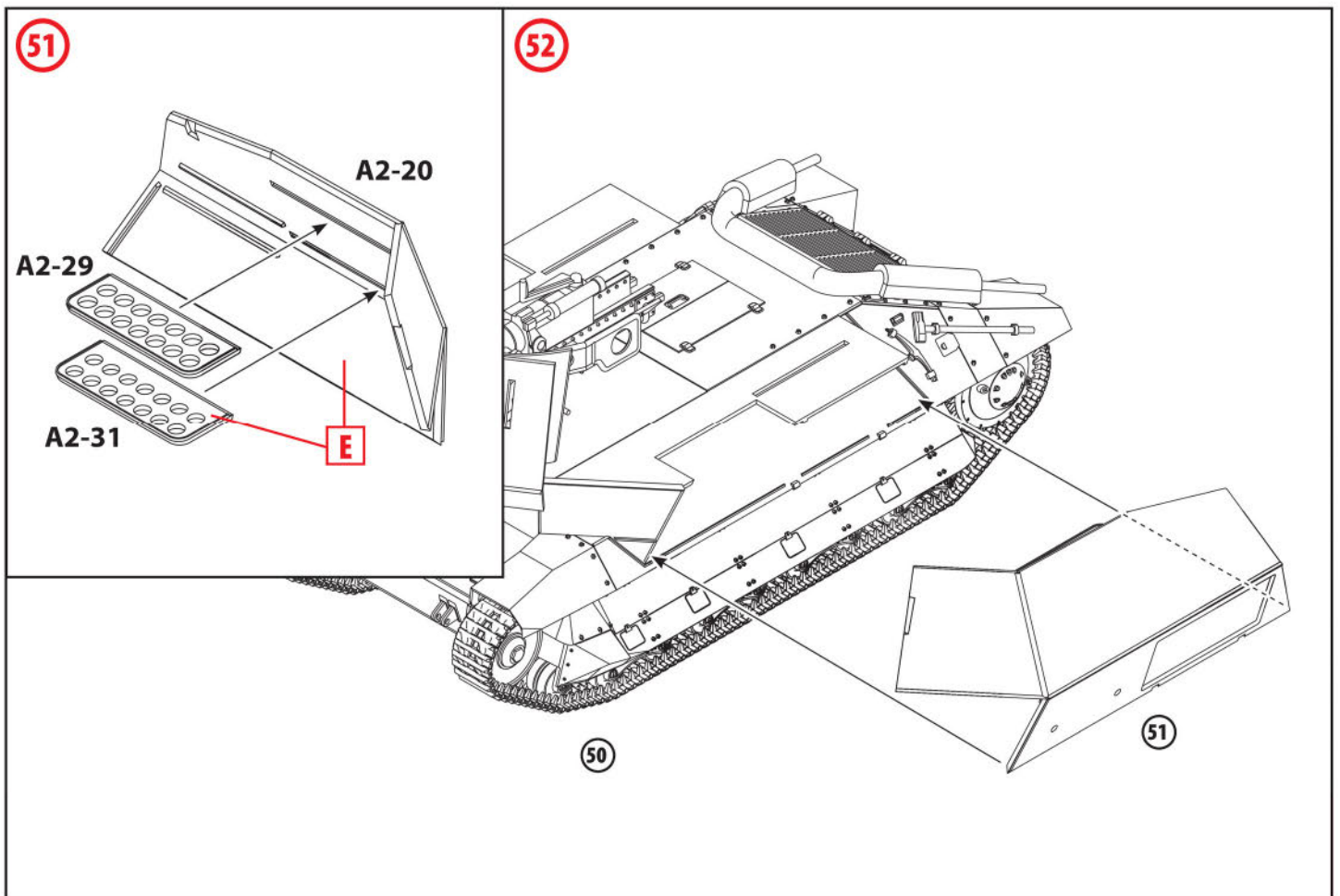
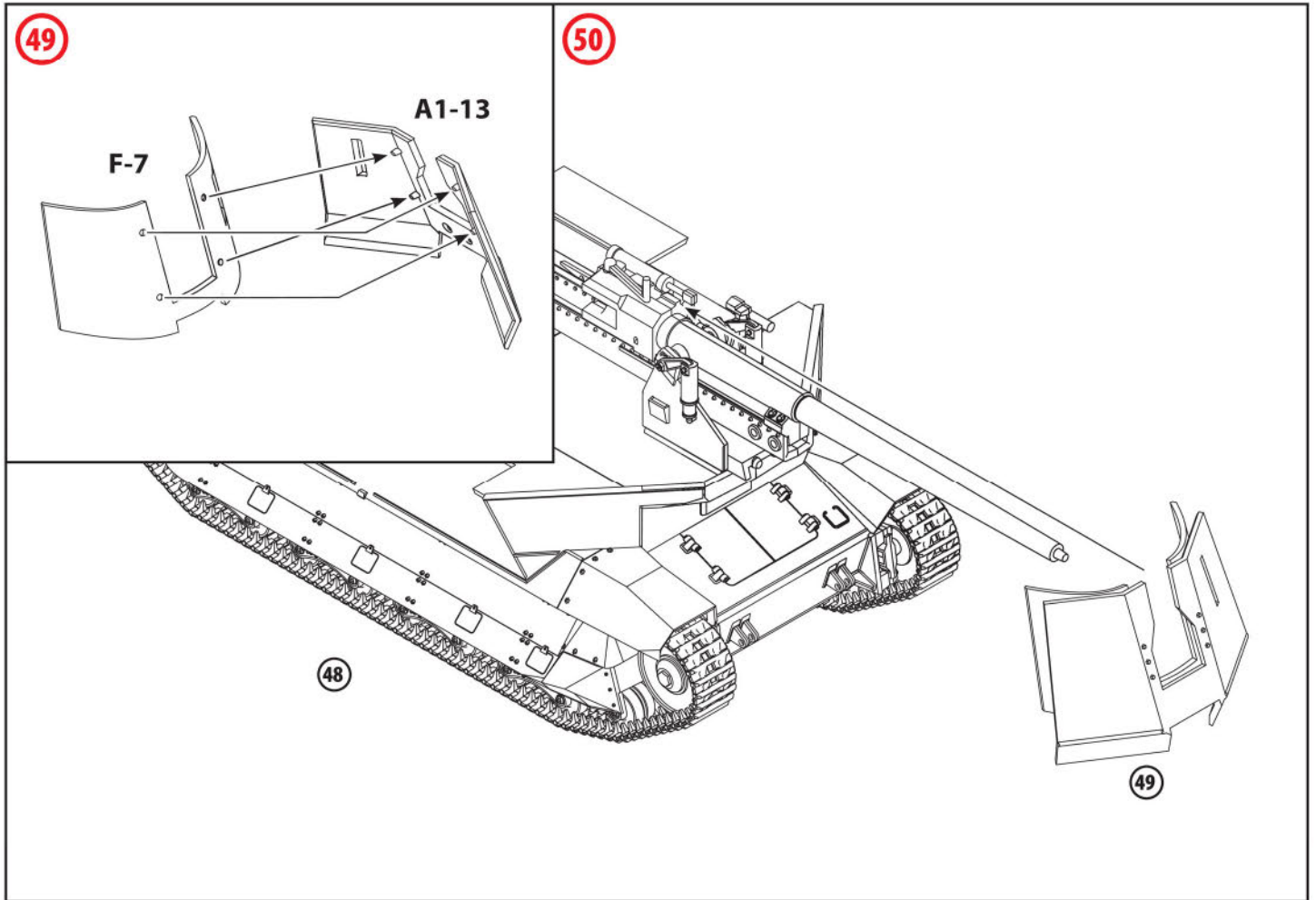


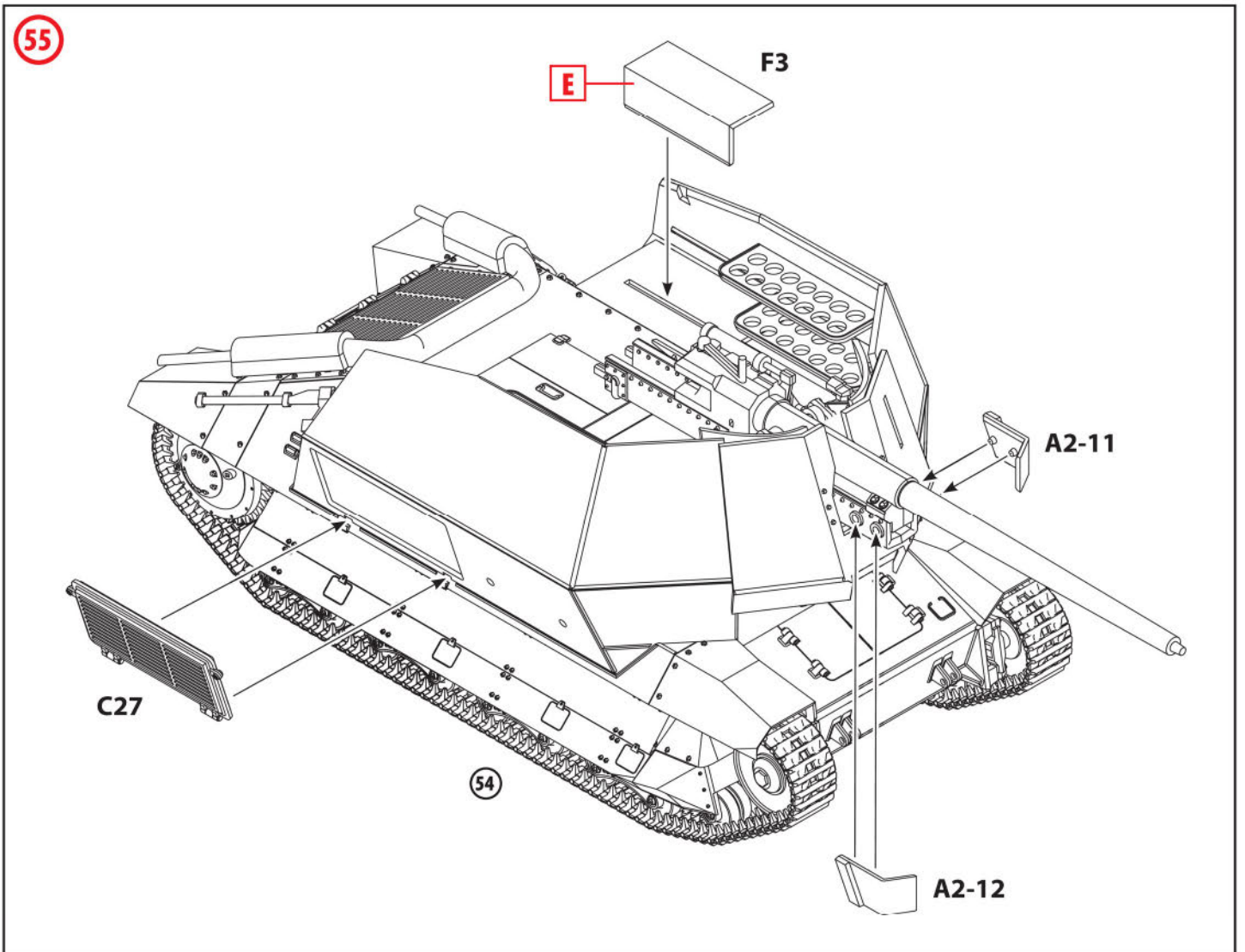
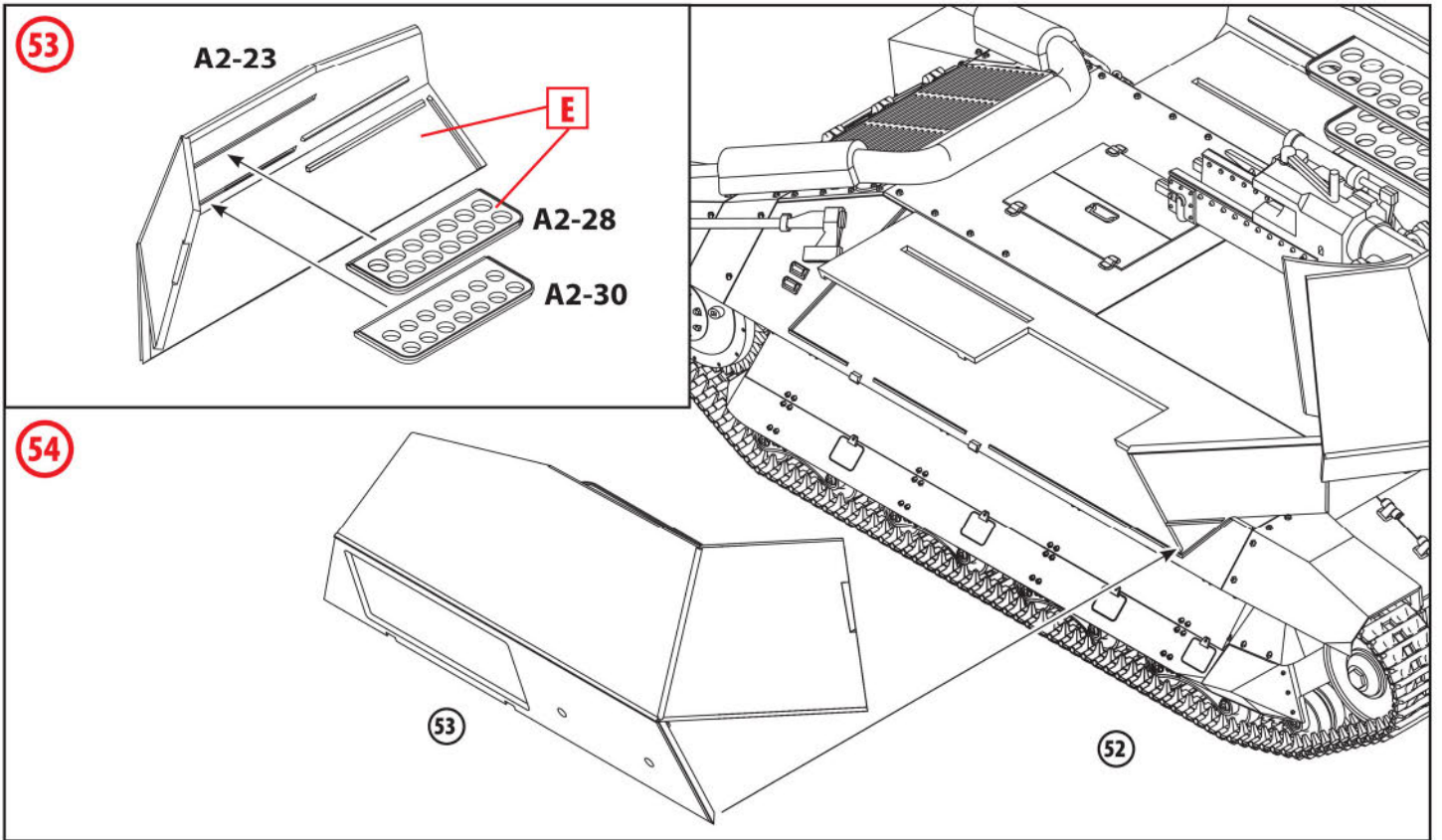




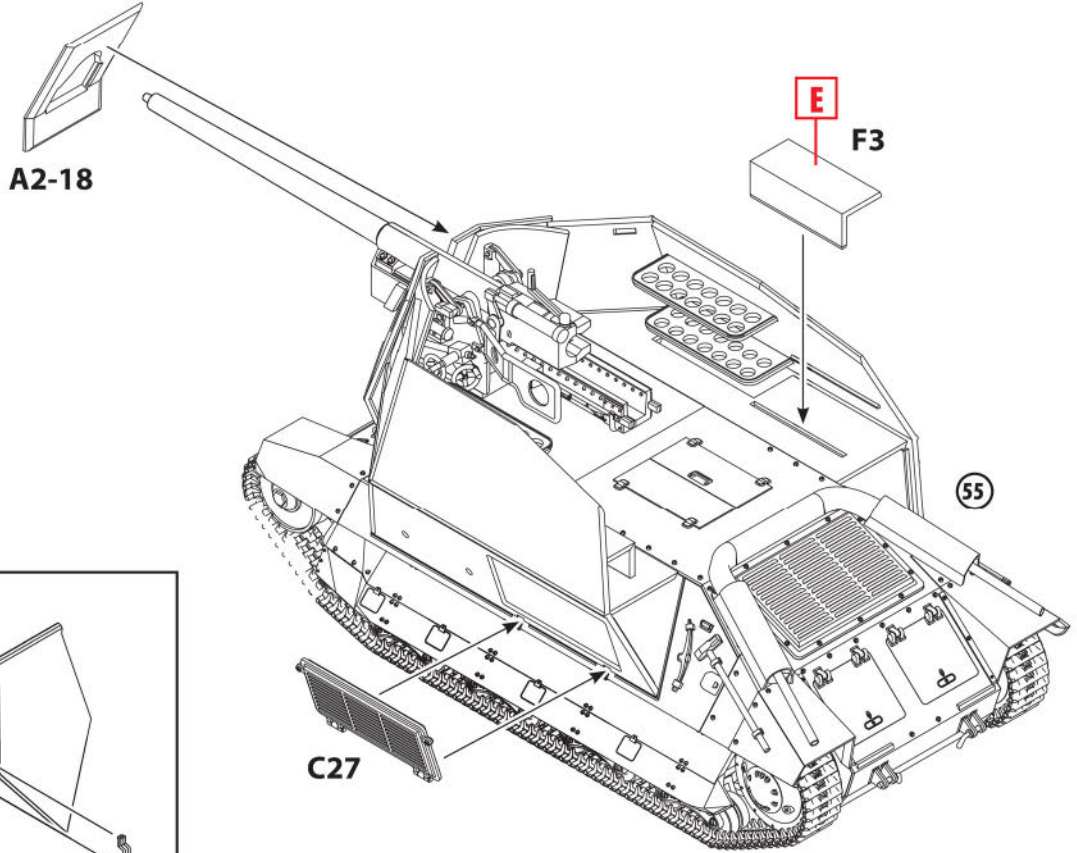




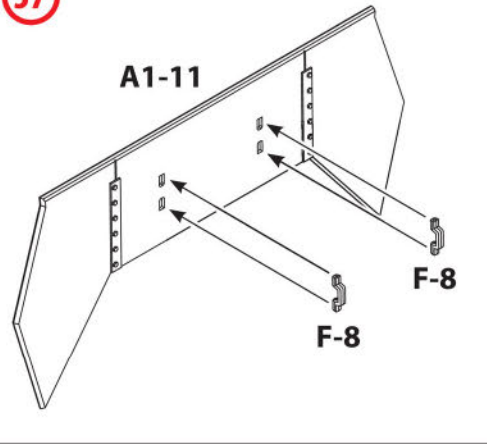




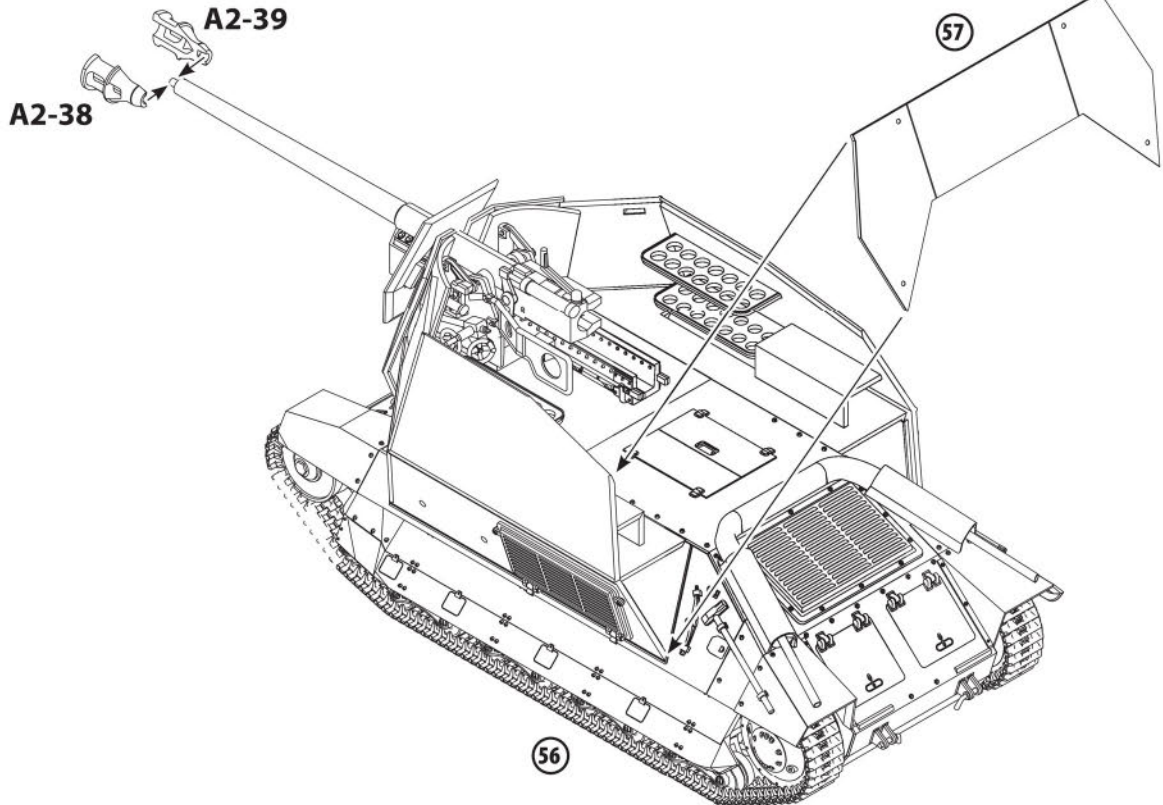
56

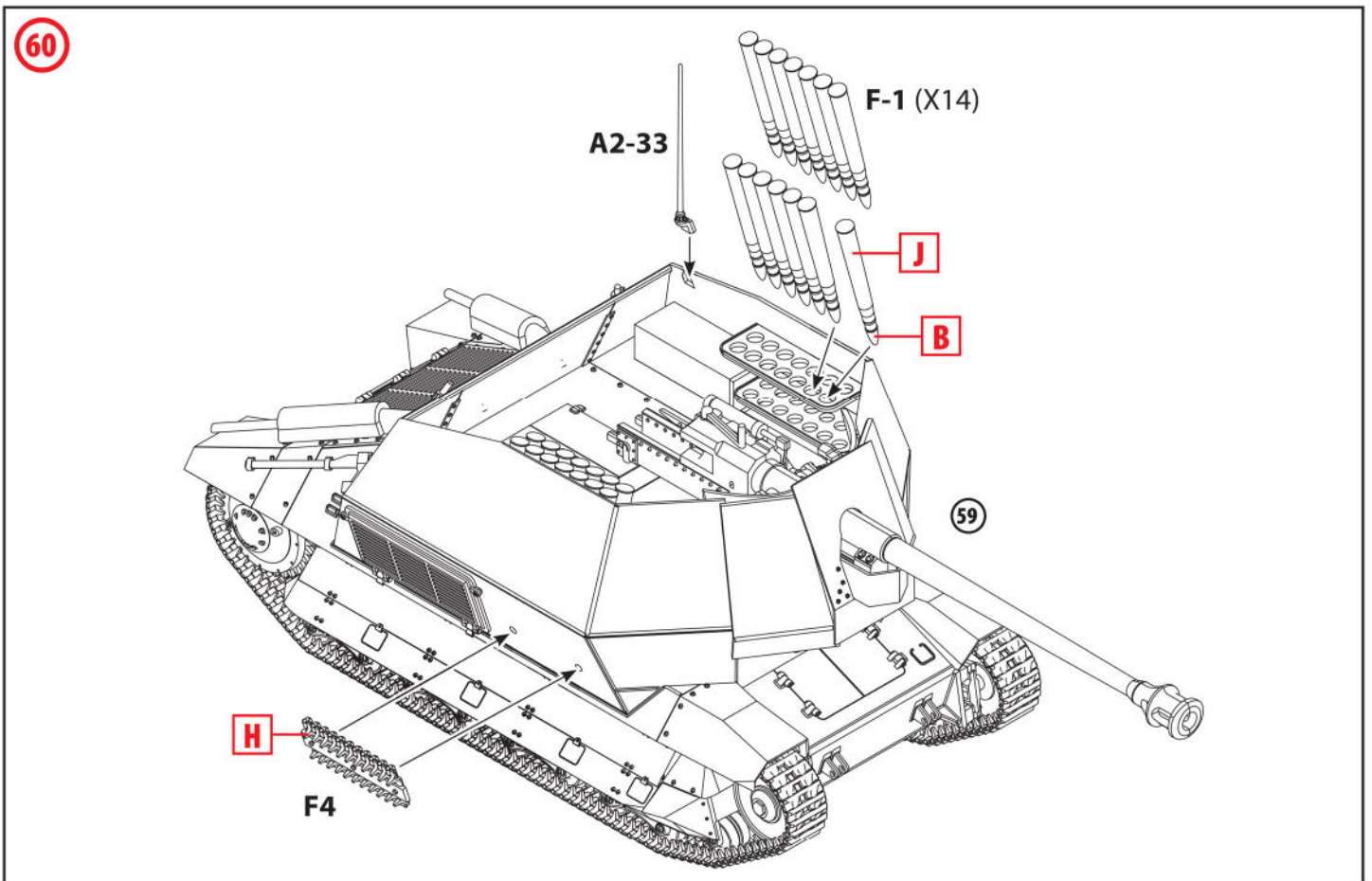
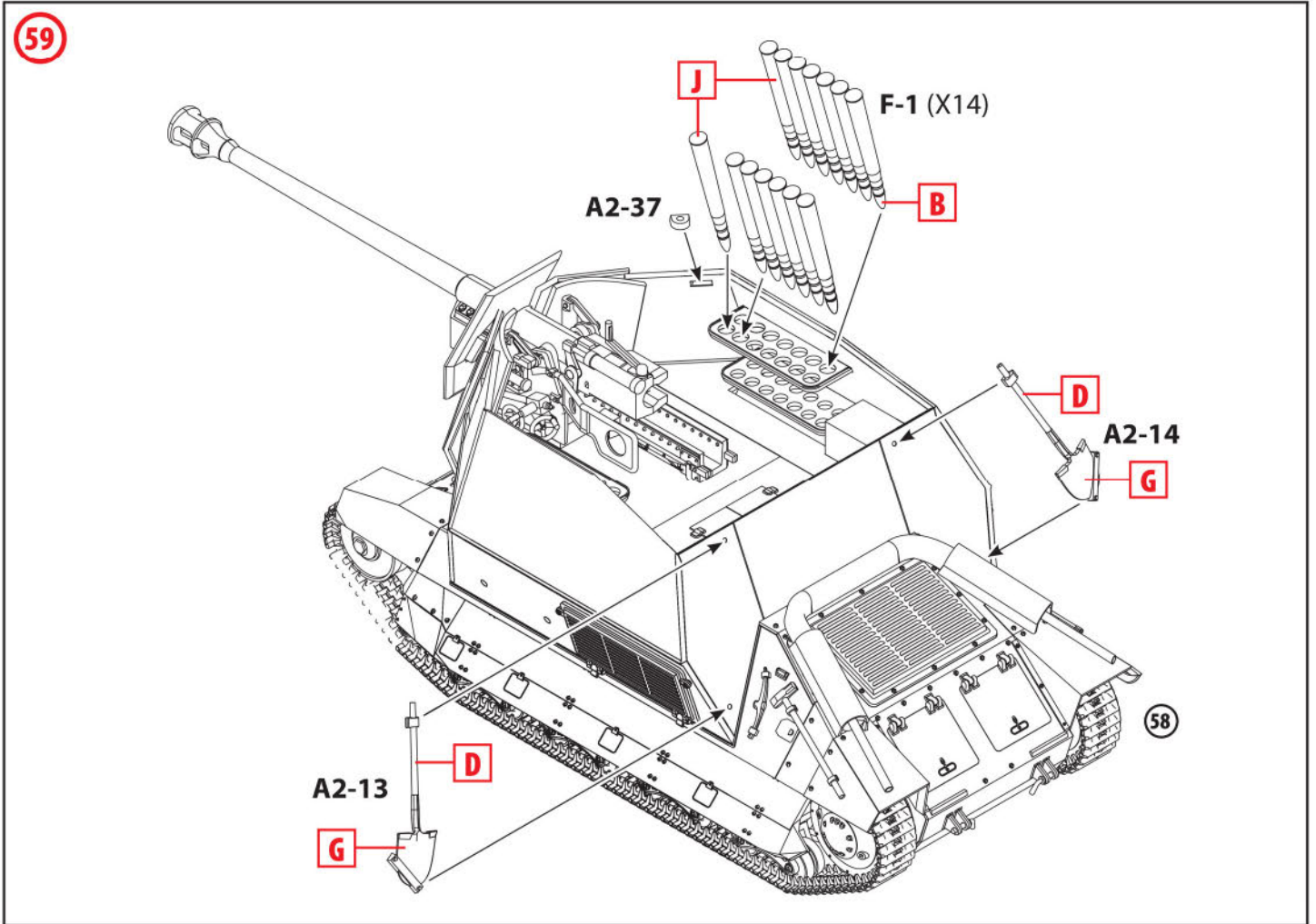


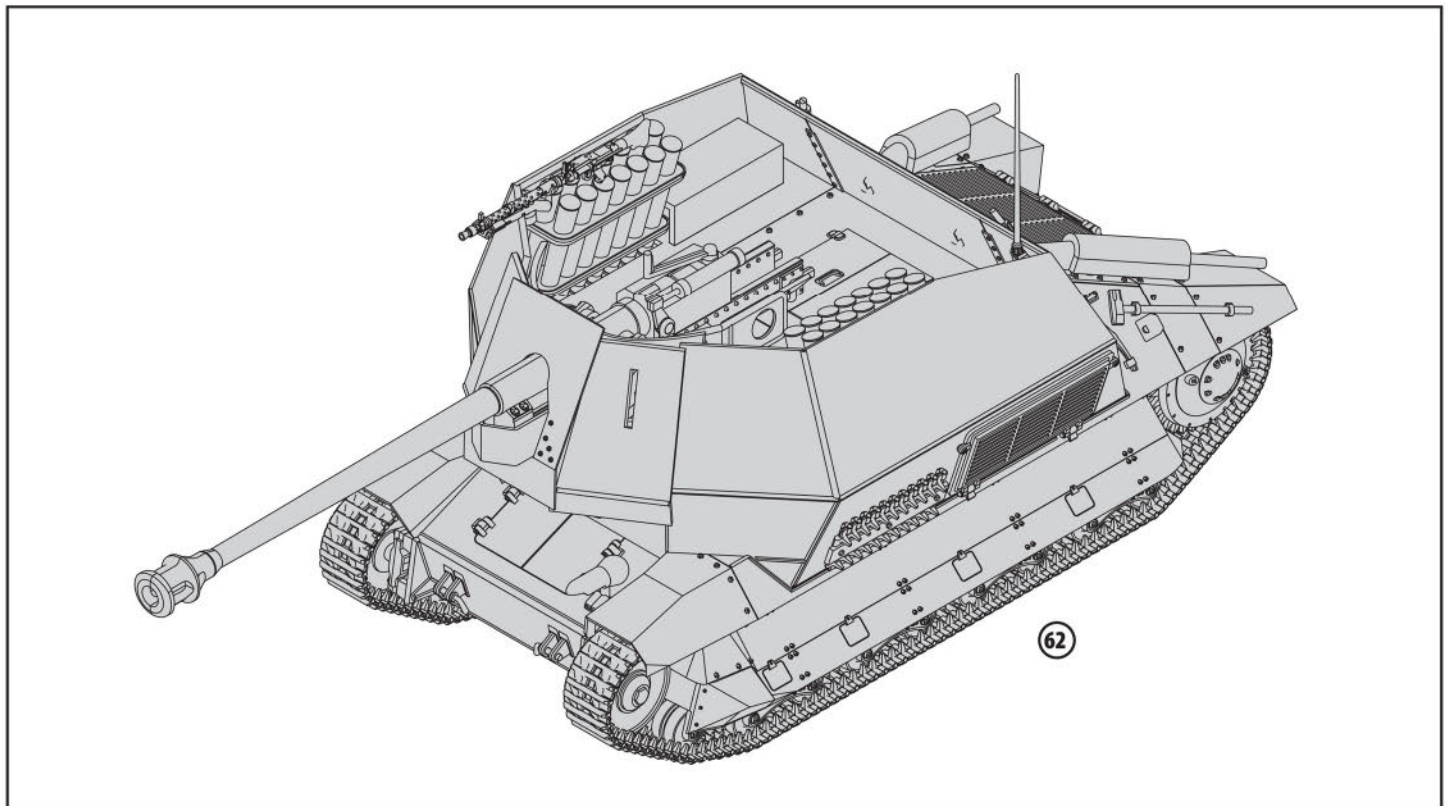
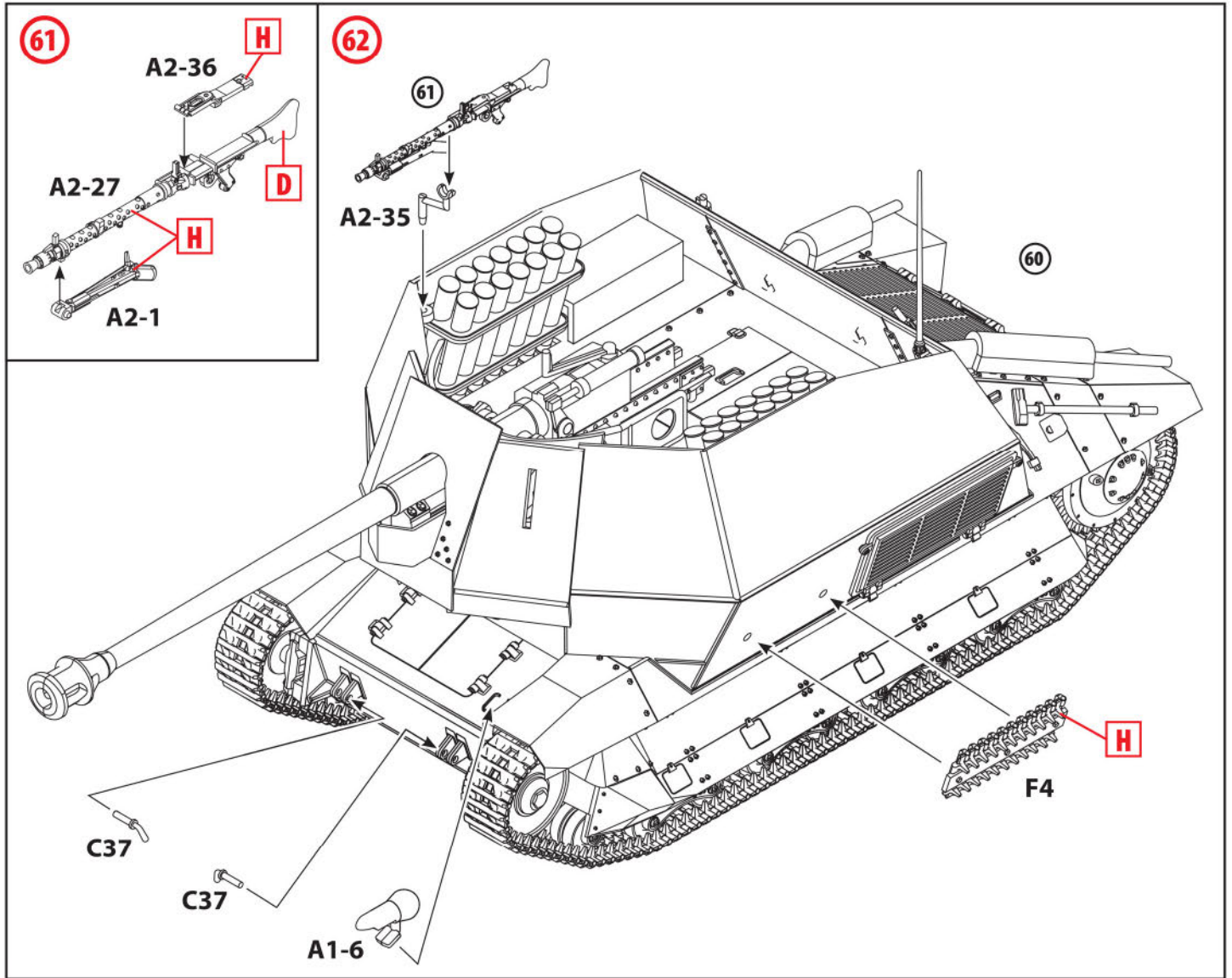
57

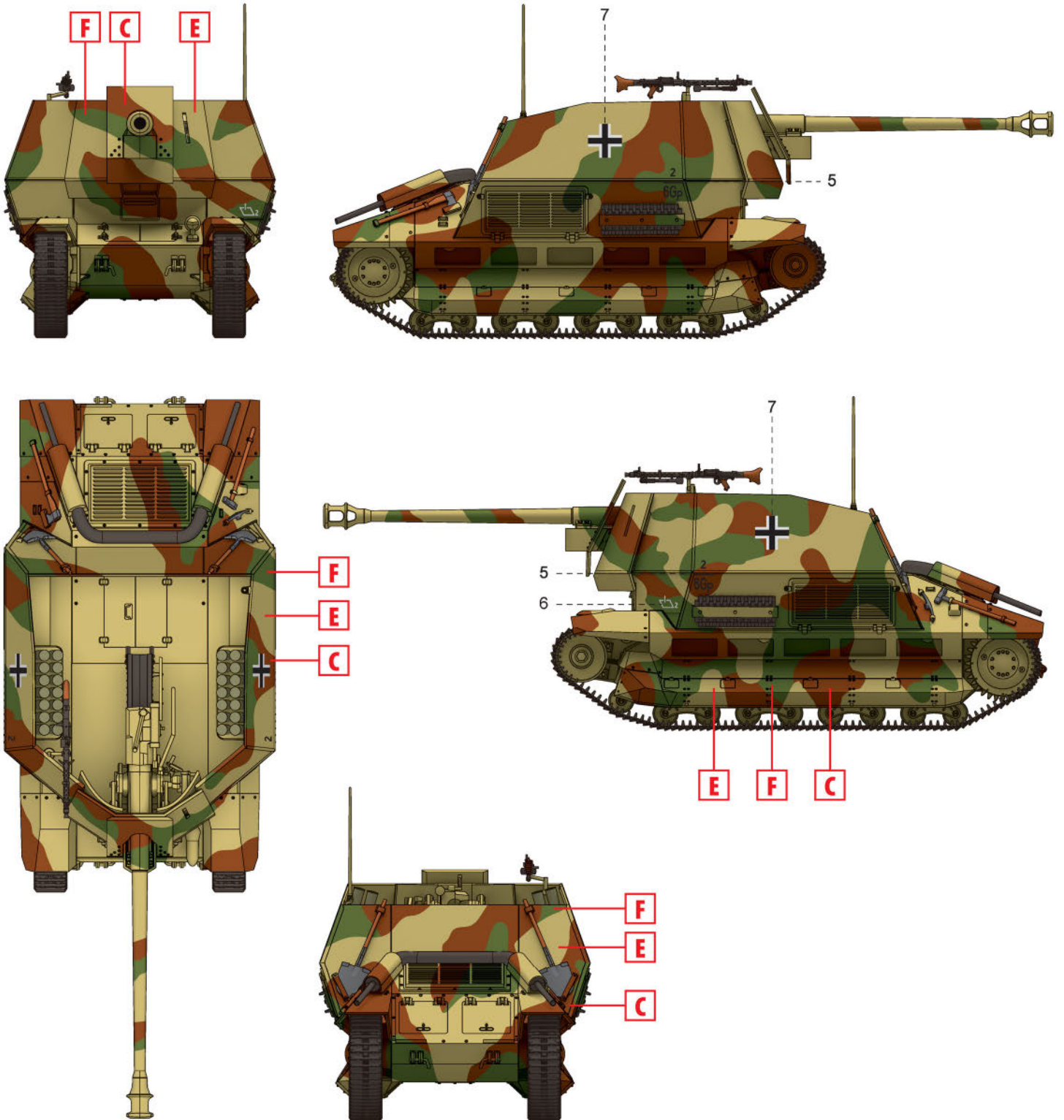


58

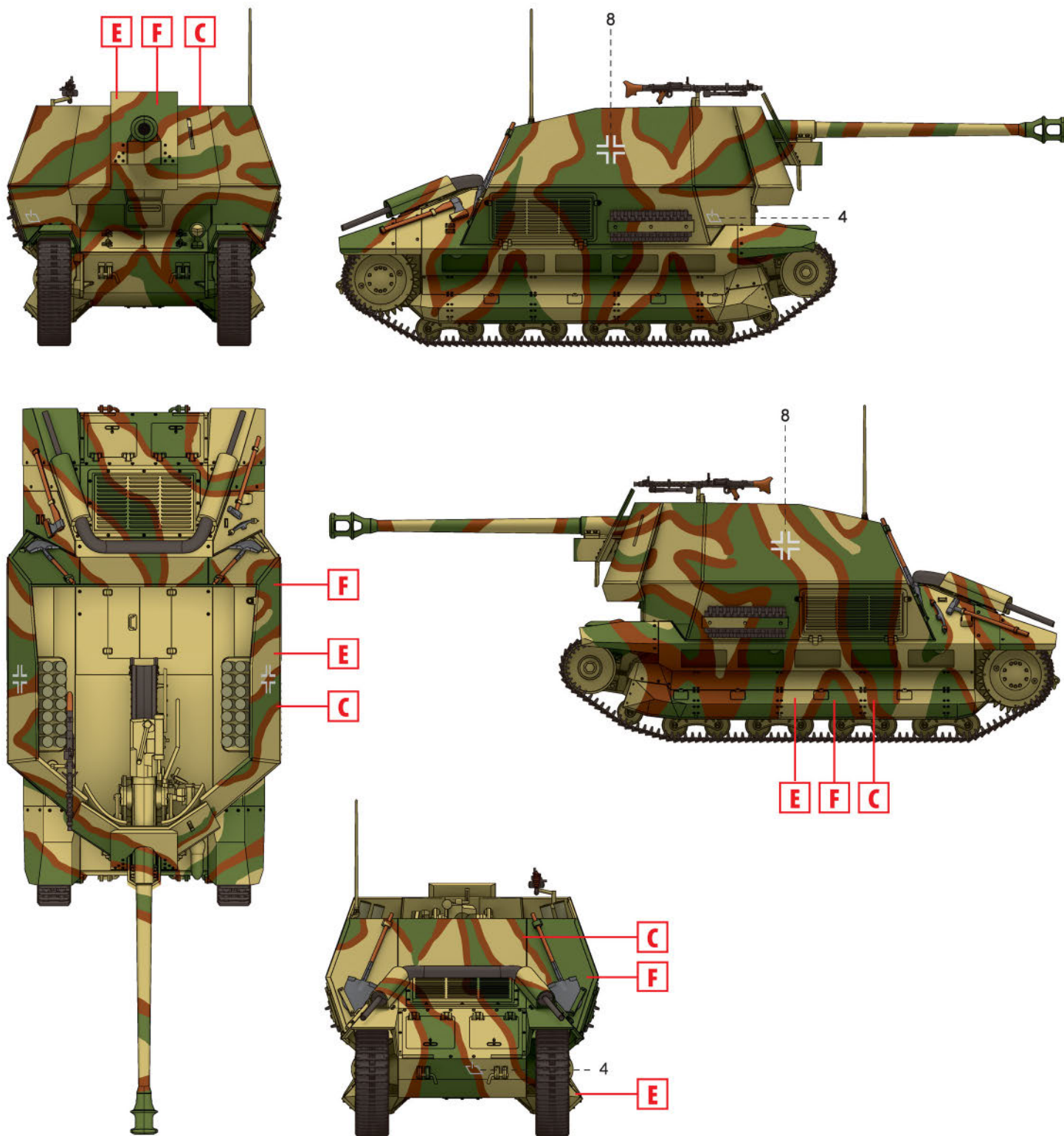




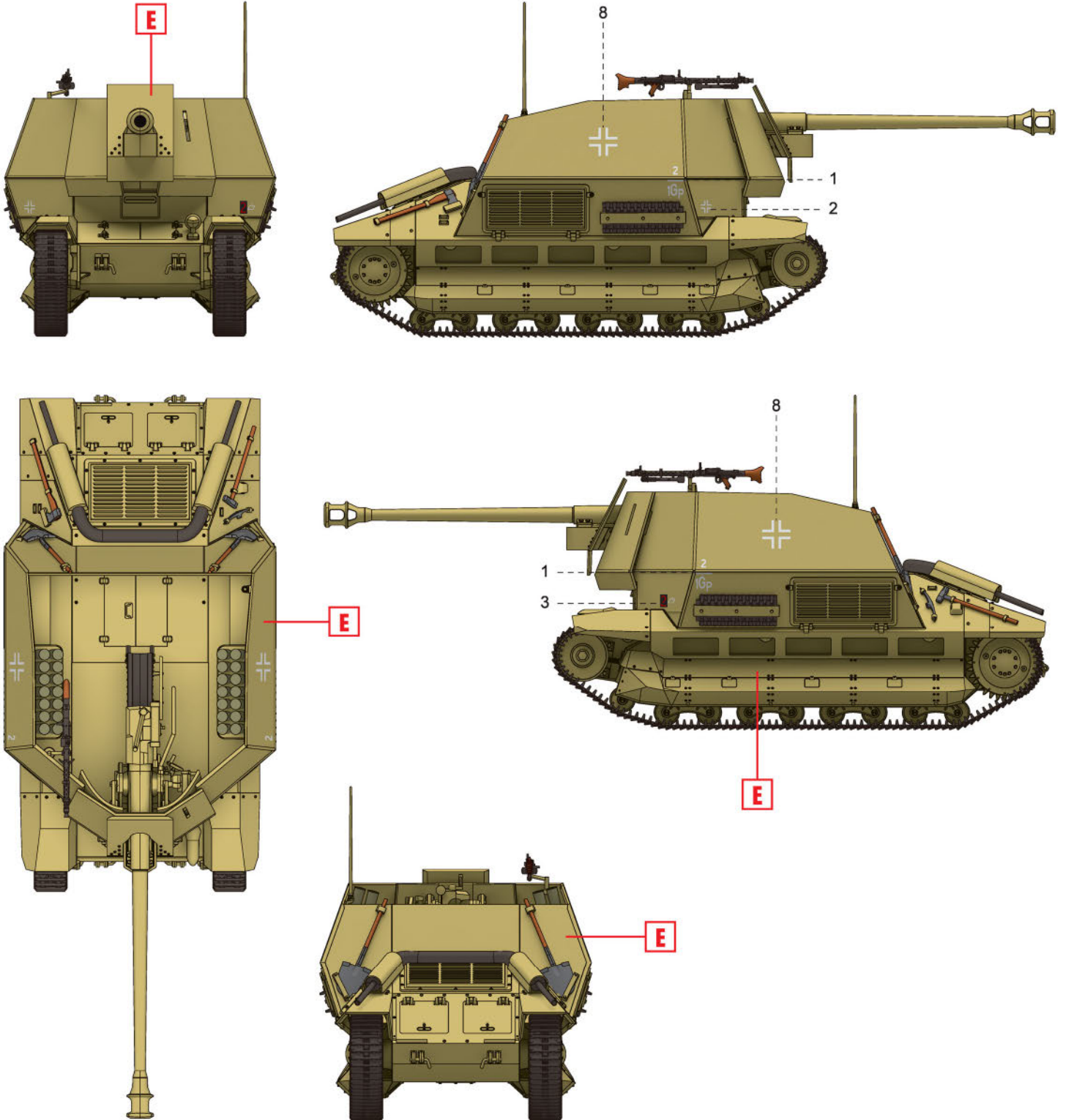




1. 931-й дивизион штурмовых орудий, 2-я батарея, Франция, 1943 г.
 931st assault gun division, 2nd battery, France, 1943



2. Учебный лагерь подвижной бригады «West», лето 1943 г.
Training camp of the mobile brigade "West", summer 1943



3. Подвижная бригада «West», вторая батарея, маневры, весна 1943 г.
 Mobile brigade "West", second battery, maneuvers, spring 1943